

TEKNİK ÖZELLİKLER

AKRİLİK PANEL ÜRÜN STANDARDI: TSE K 517

KONTROL KRİTERİ	TEST STANDARDI	BİRİM VEYA ÖZELLİK	KALINLIK ARALIĞI (ANMA)	
			t<15	15≤t≤20
ANMA DEĞERİNE ORANLA KALINLIK ^{*1}	TS EN 14323	mm	+0,5/-0,3 t _{en çok} - t _{en az} ≤ 0,6	
UZUNLUK VE GENİŞLİK	TS EN 14323	mm	± 5	
DÜZLEMEN SAPMA	TS EN 14323	mm/m	-	≤2 (sadece dengelenmiş yüzeyler için)
YÜZEY KUSURLARI	TS EN 14323	m ²	0-2,5 mm arasında 1 m ² de 4 adet 2,5 – 6 mm arasında 1 m ² de 3 adet 6 – 10 mm arasında 1 m ² de 2 adet 10 -15 mm arasında 1 m ² de 1 adet	
MİKRO ÇİZİLMELERE KARŞI YÜZEY DİRENCİ ^{*2}	TSE CEN/TS 16611 (Metot A)	% değişim	≤ 10	
ÇİZİLME DAYANIMI ^{*3}	TS EN 15186 Yöntem B	N	≥1	
KURU ISIYA KARŞI YÜZEY DAYANIMI (70°)	TS EN 12722	Derece	5	
IŞIK HASLIĞI (KSENON ARK LAMBASI) ^{*4}	TS EN 15187	Skala	Gri Skala ≥ 4 Mavi Yün > 6	
AYNA EFEKTİ ^{*5}	TSE K 479	Gözlem	min. 6	
PARLAKLIK (60°)	TS EN 13722	Gloss Birimi (GU)	70	
RENK FARKLILIĞI (REFERANS NUMUNEYE GÖRE)	TS EN 13721	ΔE (L, a, b)	<1	
SOĞUK SIVILARA DAYANIM (KİMYASALLARA DAYANIM)	TS EN 12720+A1	Derece	min. 3 (16 h)	
ISLAK SICAKLIĞA KARŞI YÜZEY DAYANIMI (70 °C)	TS EN 12721	Derece	5	
FORMALDEHİT SALIMI	TS EN ISO 12460-3	mg/m ² h	E0 < 1,75 E1 ≤ 3,5 E2 ; 3,5 < salım ≤ 8	

Kastamonu'nun resmi ticari markası olan **Akrilik Panel** levhalar, iç mekan mobilya ve dekorasyon uygulamaları için **astar ve akrilik kaplı MDF** levhalardır. Bu tip levhalar özellikle ofis, mutfak, banyo ve raylı dolaplarda kullanılmaktadır. Ham levha özellikleri için lütfen "**Medepan Teknik Özellikleri**" ne başvurunuz

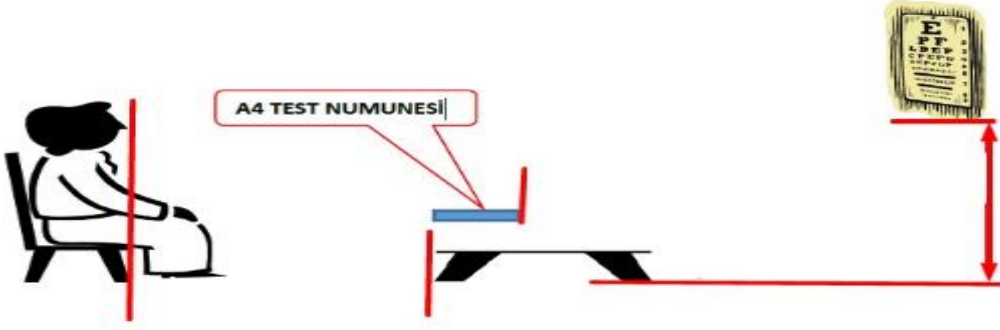
***1 Kalınlık toleransları:** Burada kalınlık, ham MDF levhanın ve levhanın her iki yüzeyinin kaplamalarının toplam kalınlığını ifade eder.

***2 Mikro Çizilmelere Karşı Yüzey Direnci:** Mikro çizilmeye karşı yüzey direncinin değerlendirilmesini belirtir ve malzemelerden bağımsız olarak tüm bitmiş ürünlerin sert yüzeyleriyle ilgilidir.

***3 Çizilme Dayanımı:** Sedefli yüzey işlemini içermez.

***4 Işık Haslığı:** Malzemesi ne olursa olsun, yüzey işlemleri tamamlanmış tüm ürünlerin rijit yüzeylerde ışık etkisinin değerlendirilmesini kapsar.

***5 Ayna Efektı:** Ayna efekti, aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi ölçülür ve test derecesi, eksiksiz ve tamamen doğru okunabilir son cümle numarası olarak tanımlanır.



Renk uyumu ve yüzey dokusu: Test numunesi ile Kastamonu referans numunesi arasında EN14323'e göre Derece 4 hafif bir renk ve/veya yüzey dokusu sapması bulunabilir.

Renk uyumluluğunu sağlamak için yan yana kullanılacak bileşenlerin aynı üretim partisinden seçilmesi önerilir.

Not 1: Bu belge, güncellenmiş bir baskıyı tüm orijinal alıcılara gönderme yükümlülüğü olmaksızın şirket tarafından herhangi bir zamanda değiştirilebilir. En son sürüme sahip olduğunuzu doğrulamak için ilgili satış yöneticisine başvurmanız önerilir.

Not 2: Güncel TSE belge/belge kapsamı için, ilgili satış yöneticisiyle iletişime geçmeniz önerilir