

TEKNİK ÖZELLİKLER

TEKNOPAN / YONGAPAN TİP P2 Harmonize Standart: TS EN 13986 2.2004 +A1/ EN 312

TEKNİK VERİ	TEST STANDARDI	BİRİM VEYA ÖZELLİK	KALINLIK ARALIKLARI				
			6<t≤13	13<t<20	20<t≤25	25<t≤32	32<t≤40
YOĞUNLUK ^{*1}	TS EN 323	kg/m ³	Fabrikaya özgüdür				
ÇEKME DAYANIMI	TS EN 319	N/mm ²	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20
EĞİLME DAYANIMI	TS EN 310	N/mm ²	11	11	10,5	9,5	8,5
ELASTİKİYET MODÜLÜ	TS EN 310	N/mm ²	1800	1600	1500	1350	1200
YÜZEY SAĞLAMLIĞI	TS EN 311	N/mm ²	≥0,8				
VİDA TUTMA DİRENCİ-KENAR	TS EN 320	N	≥650				
ŞİŞME (2 SAAT)	TS EN 317	%	≤20				
GÖNYEDEN SAPMA	TS EN 324	mm/m	≤2				
YAN DOĞRULUK TOLERANSI	TS EN 324	mm/m	≤1,5				
RUTUBET MİKTARI	TS EN 322	%	5-13				
FORMALDEHİT SALIMI	TS EN ISO 12460-5	mg/100 gr	≤8 (E1)				
	TS EN 717-1	mg/m ³ hava	≤0,124 (E1)				

KONTROL KRİTERİ	TEST STANDARDI	BİRİM VEYA ÖZELLİK	KALINLIK ARALIKLARI				
			6<t≤13	13<t<20	20<t≤25	25<t≤32	32<t≤40
YOĞUNLUK	TS EN 323	%	±10				
KALINLIK (ZIMPARALI)	TS EN 324	mm	±0,30				
EN/BOY	TS EN 324	mm	±5				

Kastamonu'nun resmi ticari markası olan **Teknopan/Yongapan** levhalar, **ham Yonga Levha** esaslı, pürüzsüz yüzey yapısı elde etmek için sadece zımparalanan ve melamin kaplama, lake, PVC kaplama, baskı vb. herhangi bir yüzey işlemi içermeyen levhalardır. Bu tip levhalar özellikle iç mekân mobilyalarında ve dekorasyon uygulamaları ile her türlü kaplama ve folyo uygulamalarında kullanılmaktadır.

***1 Yoğunluk:** Pazar değişkenlikleri nedeniyle yoğunluk tam olarak belirtilmemiştir. Yoğunluğun tam değerini almak için ilgili Satış Sorumlusu ile iletişime geçmeniz tavsiye edilir.

Not 1: Bu belge, güncellenmiş bir baskıyı tüm orijinal alıcılara gönderme yükümlülüğü olmaksızın şirket tarafından herhangi bir zamanda değiştirilebilir. En son sürümüne sahip olduğunuzu doğrulamak için ilgili satış yöneticisine başvurmanız önerilir.

Not 2: Güncel TSE belge/belge kapsamı için, ilgili satış yöneticisiyle iletişime geçmeniz önerilir.