

TEKNİK ÖZELLİKLER

GLOSSMAX PRO TEKNOLAM Harmonize standart TS EN 13986







KONTROL KRİTERİ	TEST STANDARDI	BİRİM VEYA ÖZELLİK	KALINLIK ARALIKLARI	
			6<t≤13	13<t≤20
ANMA BOYUTLARINA GÖRE TOLERANSLAR -ANMA DEĞERİNE ORANLA KALINLIK ¹ -LEVHANIN MEVCUT KALINLIĞI	TS EN 14323	mm	<15 / ≥15 ila 20 mm için; +0,5 /-0,3; >20 mm için ± 0,5 $t_{en\ çok} - t_{en\ az} \leq 0,6$	
UZUNLUK VE GENİŞLİK	TS EN 14323	mm	± 5	
DÜZLEMEN SAPMA	TS EN 14323	mm/m	Sadece dengelenmiş yüzeyler ve t≥15 için; ≤ 2	
YAN HASARLARI	TS EN 14323	mm	≤ 10	
YÜZEY KUSURLARI	EN 14323	mm ² /m ²	Noktalar halinde ≤ 2	
		mm/m ²	Çizgi halinde ≤ 20	
ÇİZİLME DAYANIMI ²	TS EN 14323	N	Sınıf B 2≤t<3,5	
ÇATLAMA DAYANIMI	TS EN 14323	Sınıf	≥ 3	
RENKLENMEYE KARŞI DAYANIM	TS EN 14323	Sınıf	≥ 3	
PARLAKLIK	TS EN 14323	Gloss Birimi (GU)	20° min.85	
ÇAPRAZ KESİM ³	TS EN ISO 2409	Sınıf	0 veya 1	
YÜZEY SAĞLAMLIĞI	TS EN 311	N/mm ²	≥ 1	
FORMALDEHİT SALIMI	TS EN ISO 12460-3	mg/m ² h	≤ 3,5 (E1) 3,5 < salım ≤ 8 (E2)	
AYNA EFEKTİ ⁴	TSE K 479	Gözlem	Min.6	
IŞIK HASLIĞI (KSENON ARK LAMBASI) ⁵	TS EN 15187	Skala	Gri Skala ≥ 4 Mavi yün > 6 Sadece pigmentli ürünler için uygundur ⁶	

Kastamonu'nun resmi ticari markası olan **Glosmax Teknolam** levhalar, iç mekan mobilya ve dekorasyon uygulamaları için **UV Lak Kaplı Yonga Levhalardır**. Bu tip levhalar özellikle mutfak dolapları, banyo dolapları, yatak odaları, raylı dolaplar, genç odaları, ofis mobilyaları, dekorasyon ve tüm modüler ürünlerde kullanılmaktadır. Yüksek yüzey kalitesi ve etkileyici parlaklığının yanı sıra kesim kalitesi ve işlenebilirlik açısından diğer parlak yüzeylere göre üstün bir yüzeye sahiptir. Ham levha özellikleri için lütfen "**Teknopan Teknik Özellikleri**" ne başvurunuz

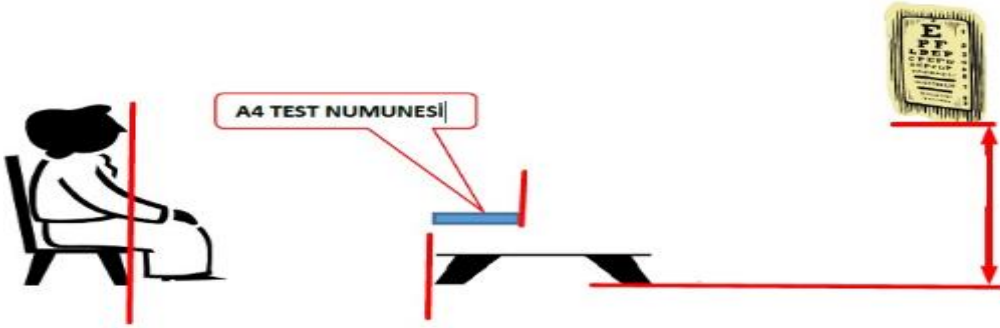
***1 Kalınlık toleransları:** Burada kalınlık, ham yonga levhanın ve levhanın her iki yüzeyinin kaplamalarının toplam kalınlığını ifade eder.

***2 Çizilme dayanımı:** Sedef efektli dekorları içermez.

***3 Çapraz Kesim:** Kaplamaya, alt tabakaya nüfuz edecek şekilde hafif açılı bir kafes desen kesildiğinde, boya kaplamalarının alt tabakalardan ayrılmaya karşı gösterdiği direncin değerlendirilmesini belirtir.

Sınıflar	Açıklama	Deney Alanı Görüntüsü
5A	Kesim kenarları tamamıyla düzgün kafes şeklinde kesilmiş karelerde kopma bulunmaz	
4A	Kesim kenarlarında düşük miktarda pul-pul kopma olabilir. Kesişme yerlerinde kopma % 5' den az olmalıdır.	
3A	Kesim kenarları boyunca ve kesişme yerlerinde pul-pul kopma olabilir. Karelerdeki kopmalar % 5 ile % 15 arasında bulunabilir.	
2A	Kesim kenarları boyunca ve kesişme yerlerinde pul-pul kopma olabilir. Karelerdeki kopmalar % 15 ile % 35 arasında bulunabilir.	
1A	Kesim kenarlarında büyük parça kopmalar olabilir. Karelerdeki kopmalar % 35 ile % 65 arasında bulunabilir.	
0A	Kesim kenarlarındaki kopmalar ve karelerdeki kopmalar % 65 den fazla bulunabilir.	

***4 Ayna Efektli:** Ayna efekti, aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi ölçülür ve test derecesi, eksiksiz ve tamamen doğru okunabilir son cümle numarası olarak tanımlanır.



***5 Işık Haslıığı:** Malzemesi ne olursa olsun, yüzey işlemleri tamamlanmış tüm ürünlerin rijit yüzeylerde ışık etkisinin değerlendirilmesini kapsar.

***6 UV dayanımlı pigmentli ürünler hakkında detaylı bilgi için ilgili Satış yöneticisinden bilgi alınır.**

Renk uyumu ve yüzey dokusu: Test numunesi ile Kastamonu referans numunesi arasında EN14323'e göre Derece 4 hafif bir renk ve/veya yüzey dokusu sapması bulunabilir.

Renk uyumluluğunu sağlamak için yan yana kullanılacak bileşenlerin aynı üretim partisinden seçilmesi önerilir.

Not 1: Bu belge, güncellenmiş bir baskıyı tüm orijinal alıcılara gönderme yükümlülüğü olmaksızın şirket tarafından herhangi bir zamanda değiştirilebilir. En son sürümüne sahip olduğunuzu doğrulamak için ilgili satış yöneticisine başvurmanız önerilir.

Not 2: Güncel TSE belge/belge kapsamı için, ilgili satış yöneticisiyle iletişime geçmeniz önerilir