

## TEKNİK ÖZELLİKLER

### EOGLOSS (CARB2/EPA) Ürün standardı TSE K 517

KONTROL KRİTERİ	TEST STANDARTI	BİRİM VEYA ÖZELLİK	KALINLIK ARALIĞI (ANMA)	
			t<15	15≤t≤20
ANMA BOYUTLARINA GÖRE TOLERANSLAR -ANMA DEĞERİNE ORANLA KALINLIK <sup>1</sup>	TS EN 14323	mm	+0,5/-0,3 $t_{en\ çok} - t_{en\ az} \leq 0,6$	
LEVHANIN MEVCUT KALINLIĞI				
UZUNLUK VE GENİŞLİK	TS EN 14323	mm	± 5	
DÜZLEMEN SAPMA	TS EN 14323	mm/m	-	≤2
YOĞUNLUK	EN 323	%	±7	
YÜZEY KUSURLARI	TS EN 14323	m <sup>2</sup>	0-2,5 mm arasında 1 m <sup>2</sup> de 4 adet 2,5 – 6 mm arasında 1 m <sup>2</sup> de 3 adet 6 – 10 mm arasında 1 m <sup>2</sup> de 2 adet 10 -15 mm arasında 1 m <sup>2</sup> de 1 adet	
MİKRO ÇİZİLMELERE KARŞI YÜZEY DİRENCİ <sup>2</sup>	TSE CEN/TS 16611 (Metot A)	% değişim	≤ 10	
ÇİZİLME DAYANIMI <sup>3</sup>	TS EN 15186 Yöntem B	N	≥ 0,5	
KURU ISIYA KARŞI YÜZEY DAYANIMI (70°)	TS EN 12722	Derece	5	
IŞIK HASLIĞI (KSENON ARK LAMBASI) <sup>4</sup>	TS EN 15187	Skala	Gri Skala ≥ 4/5 Mavi yün > 6	
AYNA EFEKTİ <sup>5</sup>	TSE K 479	Gözlem	min. 6	
PARLAKLIK (60°)	TS EN 13722	Gloss Birimi (GU)	70	
RENK FARKLILIĞI (REFERANS NUMUNEYE GÖRE)	TS EN 13721	ΔE (L, a, b)	<1	
SOĞUK SIVILARA DAYANIM (KİMYASALLARA DAYANIM)	TS EN 12720+A1	Sınıf	min. 3 (16 h)	
ISLAK SICAKLIĞA KARŞI YÜZEY DAYANIMI (70 °C)	TS EN 12721	Derece	Pet	5
			Pvc&Pvc +Pet	4
FORMALDEHİT SALIMI	TS EN ISO 12460- 3	mg/m <sup>2</sup> hava	≤ CARB2, 3.taraf sertifikalandırma kuruluşunun vermiş olduğu rapor <sup>6</sup>	

Kastamonu'nun resmi ticari markası olan **EvoGloss CARB2** levhalar, iç mekân mobilya ve dekorasyon uygulamaları için **PVC, PVC-PET veya PET** kaplanmış **MDF** esaslı levhalardır. Bu tip levhalar özellikle modern mutfak, banyo, ev tasarımı, mobilya ve dekorasyonda yeni kombinasyonlar için kullanılmaktadır. Ham levha özellikleri için lütfen “**Medepan Teknik Özellikleri**“ ne başvurunuz

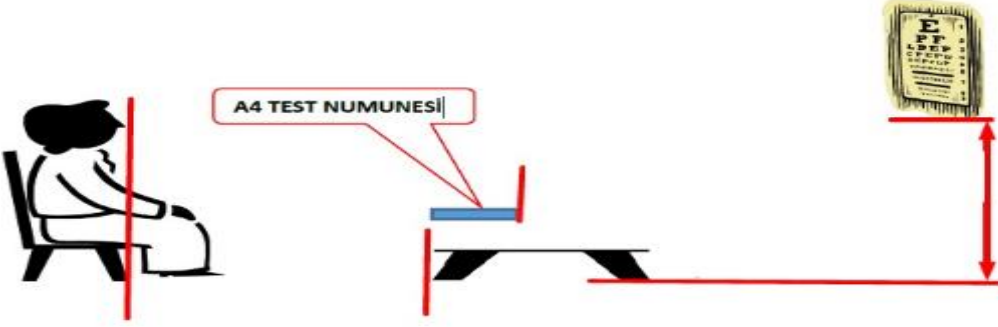
**\*1 Kalınlık toleransları:** Burada kalınlık, ham MDF levhanın ve levhanın her iki yüzeyinin kaplamalarının toplam kalınlığını ifade eder.

**\*2 Mikro Çizilmelere Karşı Yüzey Direnci:** Mikro çizilmeye karşı yüzey direncinin değerlendirmesini belirtir ve malzemelerden bağımsız olarak tüm bitmiş ürünlerin sert yüzeyleriyle ilgilidir.

**\*3 Çizilme Dayanımı:** Sedfli yüzey işlemini içermez.

**\*4 Işık Haslığı:** Malzemesi ne olursa olsun, yüzey işlemleri tamamlanmış tüm ürünlerin rijit yüzeylerde ışık etkisinin değerlendirilmesini kapsar.

**\*5 Ayna Efektı:** Ayna efekti, aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi ölçülür ve test derecesi, eksiksiz ve tamamen doğru okunabilir son cümle numarası olarak tanımlanır.



**\*6 CARB2:** California Hava Kaynakları Kuruluna (CARB) göre, KOMPOZİT AHŞAP ÜRÜNLERİNDEN KAYNAKLANAN FORMALDEHİT EMİSYONLARINI AZALTMAK İÇİN HAVADAN BAĞLANAN ZEHİRLİ KONTROL ÖLÇÜMÜ Nihai Düzenleme Emri", California Düzenlemeler Kanunu 93120-93120.12, başlık 17, Madde 93120.2 (a) - Aşama 2- ASTM E 1333'e göre oda yöntemi kullanılarak, MDF 0,11 ppm'i ve İnce-MDF 0,13 ppm'yi aşamaz.

**Renk uyumu ve yüzey dokusu:** Test numunesi ile Kastamonu referans numunesi arasında EN14323'e göre Derece 4 hafif bir renk ve/veya yüzey dokusu sapması bulunabilir.

Renk uyumluluğunu sağlamak için yan yana kullanılacak bileşenlerin aynı üretim partisinden seçilmesi önerilir.

**Not 1:** Bu belge, güncellenmiş bir baskıyı tüm orijinal alıcılara gönderme yükümlülüğü olmaksızın şirket tarafından herhangi bir zamanda değiştirilebilir. En son sürüme sahip olduğunuzu doğrulamak için ilgili satış yöneticisine başvurmanız önerilir.

**Not 2:** Güncel TSE belge/belge kapsamı için, ilgili satış yöneticisiyle iletişime geçmeniz önerilir