



AKRİLİK LAKLI PANEL

GLOSSMAX

İÇİNDEKİLER

TEKNİK ÖZELLİKLER

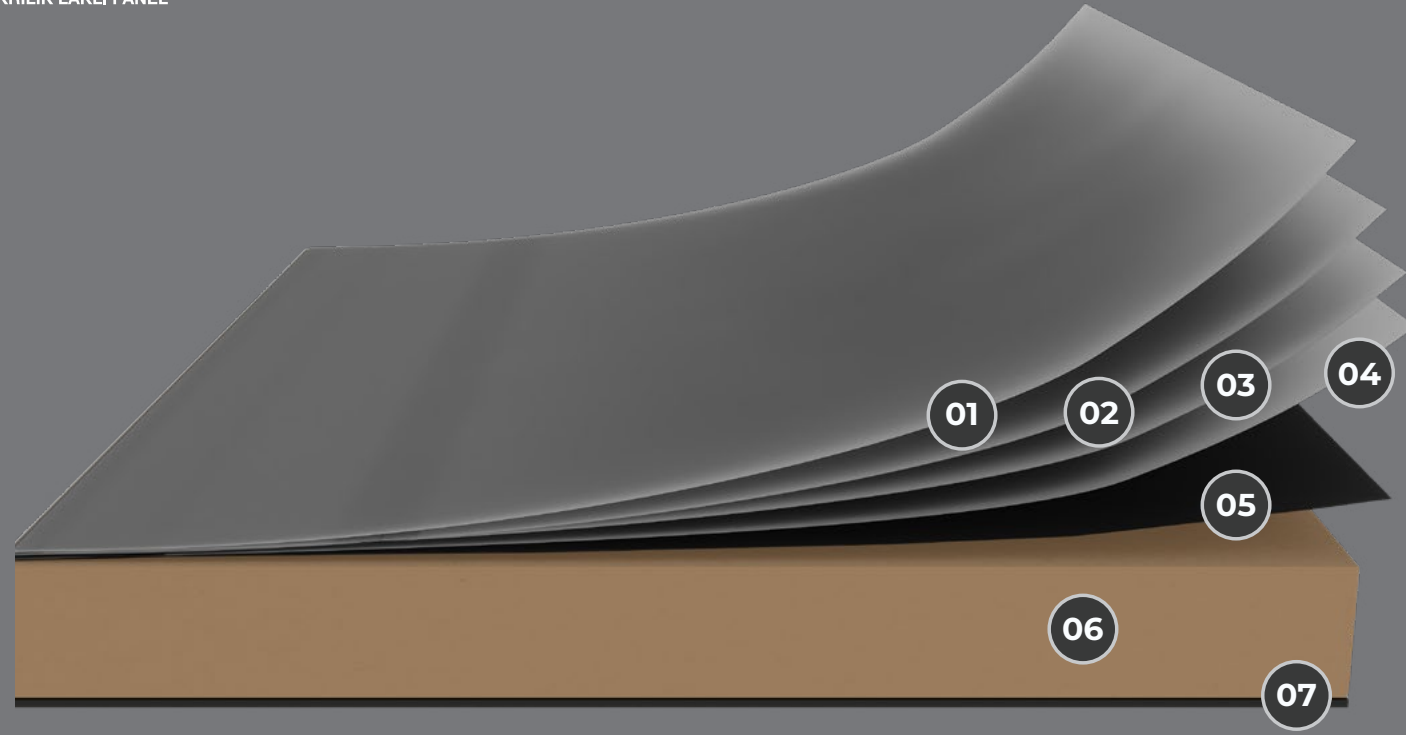
GLOSSMAX PANELİN AVANTAJLARI

DEKORLAR



GLOSSMAX PARLAK PANEL

GLOSSMAX high gloss levha, ileri ve eşsiz bir teknoloji ile çeşitli endüstriyel proseslerden geçerek, melamin kaplı MDF veya Yonga Levhanın yüzeyine tutkal ve UV akrilik lak uygulanması sonucunda elde edilen, dekoratif parlak yüzeyli ahşap paneldir. Melamin kaplı yüzeye sadece fiziksel değil mükemmel bir kimyasal tutunum da sağlayan polimerik tutkal (hot coating) işleminin kimyasal kürlenmesinden sonra uygulanan lak ile birlikte kesim kalitesi ve işlenebilirlik açısından diğer parlak yüzeylere göre çok daha üstün bir yüzey elde edilir.



- 01 **ÜST KATMAN / UV AKRİLİK LAK**
%100 UV akrilik lak
- 02 **ARA KATMAN**
- 03 **TABAN KATMANI**
- 04 **KALICI ELASTİK PUR TUTKAL**
Patentli %100 kimyasal tutunma sağlayan tutkal
- 05 **EMPRENYELİ KAĞIT**
Emprenyeli dekoratif kağıt
- 06 **MDF / YONGA LEVHA**
E1 normlarına göre üretilmiş, sağlam, yüksek basınca karşı dirençli taşıyıcı levha
- 07 **EMPRENYELİ KAĞIT**
Emprenyeli dekoratif kağıt

LEVHA ÖZELLİKLERİ

LEVHA TİPİ	MDF-YONGA LEVHA
LEVHA KALINLIK*	8-16-18 mm
LEVHA EBAT	2100x2800 mm
LEVHA ÖN YÜZÜ	Melamin kaplı MDF veya Yonga Levhanın yüzeyine tutkal ve % 100 UV akrilik lak uygulanması sonucunda elde edilen etkileyici bir parlaklığa sahip yüksek kaliteli dekoratif yüzey
LEVHA ARKA YÜZÜ	Emprenyeli kağıt

*Aralık dahilinde farklı ölçülerde üretim yapılması belirli bir sipariş miktarı gerektirir.

Kalınlığa göre yoğunluk değişecektir.

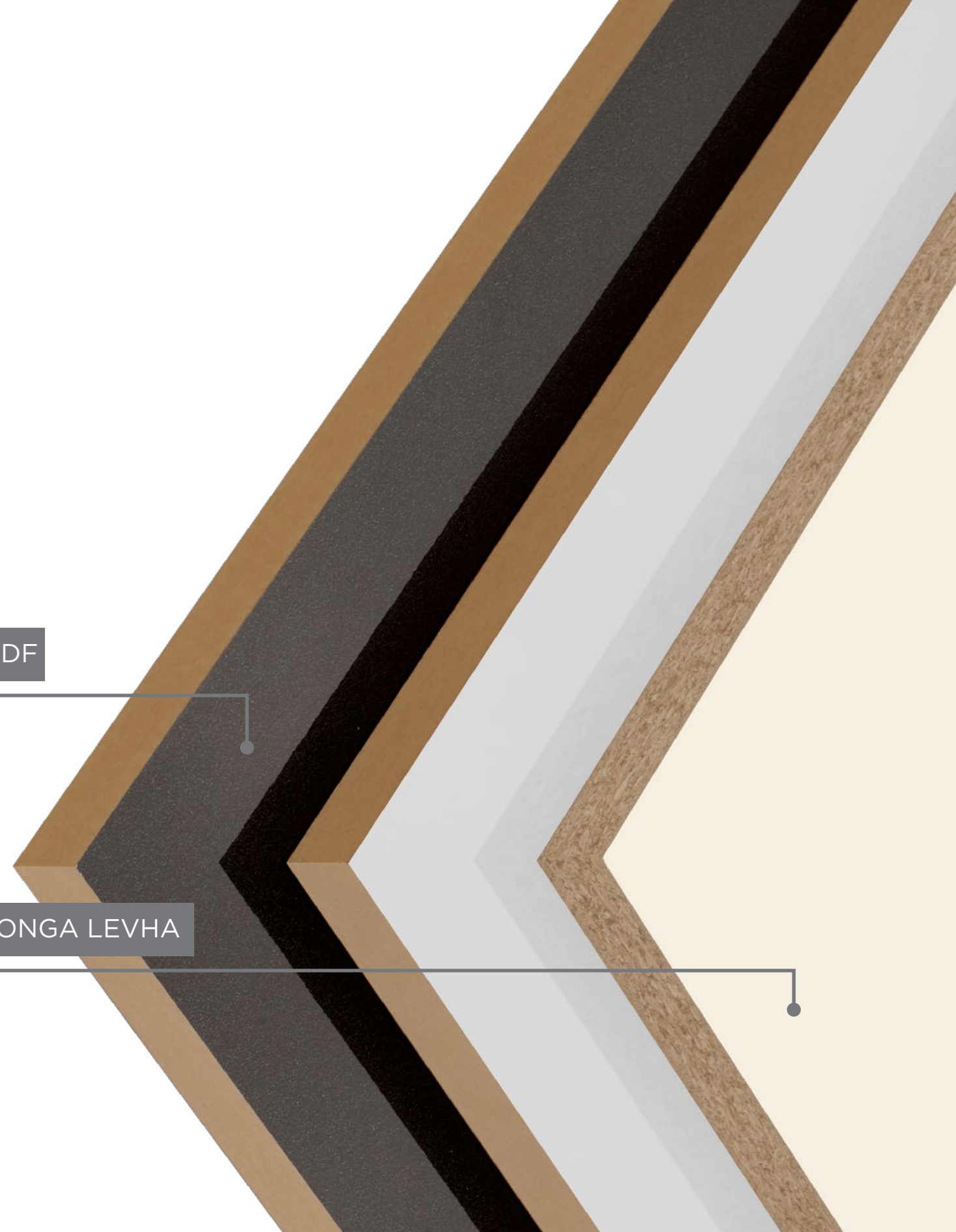
GLOSSMAX PARLAK PANEL



GLOSSMAX PARLAK PANEL MDF



GLOSSMAX PARLAK PANEL YONGA LEVHA



GLOSSMAX PANELİN AVANTAJLARI

MAKSİMUM EBAT

2100x2800 mm ebatta, kısıtlı çalışma zorunluluğundan uzak...

Dünyada ilk olan 2100x2800 mm ebadındaki panel ölçüsüyle kullanıcılara verimli bir optimizasyon imkanı sağlayarak düşük firelerle üretim çözümleri sunmaktadır.

MAKSİMUM PERFORMANS

Etkileyici parlaklık ve yüksek yüzey dayanımı...

Patentli PUR tutkal uygulama teknolojisi ile piyasadaki muadillerine oranla çok daha iyi bir kesim ve işleme kabiliyetine sahiptir. İşlem esnasında yüzeyde bulunan folyo ve şilte ile teslimat anına kadar yüksek koruma sağlanır.

MAKSİMUM UYUM

Kastamonu Entegre Medelam & Teknolam'ları ile aynı renk ve desenlerde...

Dekoratif panelin bir yüzü parlak olup, diğer yüzü ise aynı renk dekor kağıdıyla kaplıdır. Melamin kaplı tüm dekorlara uygulanabilir. Bu sayede panellerin arka ve ön yüzeylerinde renk bütünlüğü sağlanmaktadır. Dekoratif paneller, doğala yakın yüzey görüntüleriyle dikkat çekmektedir. Zengin renk çeşitliliği ile MDF ve Yonga Levha olarak üretilmektedir.

MAKSİMUM HİZMET

Kastamonu Entegre'nin yüksek üretim kapasitesi ve üstün hizmet kalitesi...



ETKİLEYİCİ PARLAKLIK

Max. ebatta ayna parlaklığı (2100X2800 mm)

Teknik Detay: TS EN 14323

Limit: 20° min. 85 GU, 60° min. 90 GU

Keas: 20° 89 GU, 60° 95 GU



YÜKSEK ÇİZİLME DİRENCİ

Teknik Detay: TS EN 14323;

Darbelere ve çiziklere karşı 3,5

Newton'a kadar dayanıklıdır.



KİMYASALLARA VE RENKLENMEYE KARŞI DİRENÇ

Teknik Detay: TS EN 14323; leke tutma dayanımı

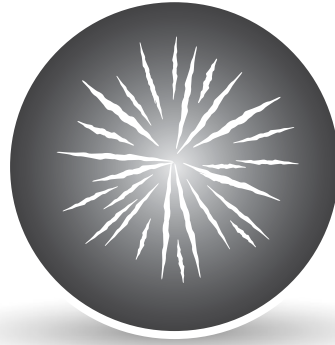
Limit: min. 3°, Keas Perf. 4°;

TS EN 12720:2009 (çizelge A.1 sıvılar; etil alkol, zeytinyağı, su, nescafe, siyah çay, konsantre süt, 24h kadar 5°)



KOLAY TEMİZLENEBİLİRLİK

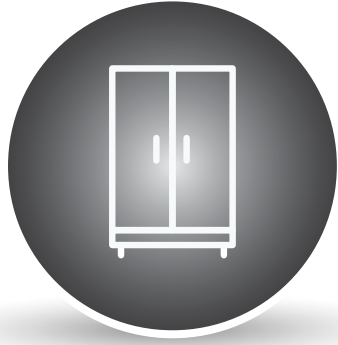
Ürünlerin temizliğinde nemli-pamuklu bez, sabunlu pamuklu bez veya alkolsüz akışkan parlak yüzey temizleyiciler kullanılmalıdır.



YÜKSEK ÇATLAMA DİRENCİ

Teknik Detay: TS EN 14323

Limit: $\geq 3^\circ$; Keas: 5°



KULLANIM ALANLARI*

Mutfak dolabı, banyo dolabı, yatak odası, ray dolap,
genç odası, ofis mobilyaları, dekorasyon,
tüm modüler ürünler...

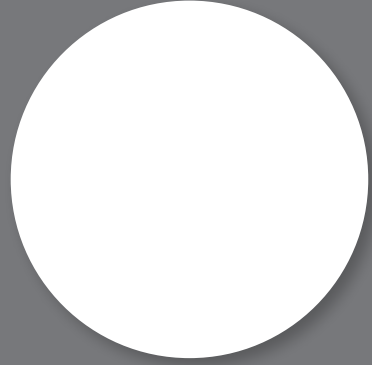
*İç mekan kullanımına uygundur.

KONTROL KRİTERİ	TEST STANDARDI	BİRİM VEYA ÖZELLİK	KALINLIK ARALIĞI (ANMA)	
			TEKNOLAM	MEDELAM
			6<t≤9 13<t≤20	6<t≤9 9<t≤12 12<t≤19
ANMA BOYUTLARINA GÖRE TOLERANSLAR ANMA DEĞERİNE ORANLA KALINLIK LEVHANIN MEVCUT KALINLIĞI	TS EN 14323	mm	<15 / ≥15 ila 20 mm için; +0,5 /-0,3; >20 mm için ± 0,5 t ^{en çok} - t ^{en az} ≤ 0,6	<15 / ≥15 ila 20 mm için; +0,5 /-0,3; >20 mm için ± 0,5<15 / ≥15 ila 20 mm için; t ^{en çok} - t ^{en az} ≤ 0,6
UZUNLUK VE GENİŞLİK	TS EN 14323	mm	± 5	
DÜZLEMEDEN SAPMA	TS EN 14323	mm/m	Sadece dengelenmiş yüzeyler ve t ≥ 15mm olanlar için; ≤ 2	
YAN HASARLARI	TS EN 14323	mm	≤ 10	
YÜZEY KUSURLARI	TS EN 14323	mm ² /m ²	Noktalar halinde ≤ 2	
		mm/m ²	Çizgi halinde ≤ 20	
ÇİZİLME DAYANIMI	TS EN 14323	N	Sınıf B 2≤t<3,5	
ÇATLAMA DAYANIMI	TS EN 14323	Derece	≥ 3	
RENKLENMEYE KARŞI DAYANIM	TS EN 14323	Derece	≥ 3	
PARLAKLIK	TS EN 14323	Gloss Birimi (GU)	20° min.85	
ÇAPRAZ KESİM	TS EN ISO 2409	Sınıf	0 veya 1	
YÜZEY SAĞLAMLIĞI	TS EN 311	N/mm ²	≥ 1	
FORMALDEHİT SALIMI	TS EN ISO 12460-3	mg/m ² h	E1 için ≤ 3,5 E2 için, 3,5 < salım ≤ 8	E0 < 1,75 E1 ≤ 3,5 E2; 3,5 < salım ≤ 8
AYNA EFEKTİ	TSE K 479	Gözlem	Min.6	
IŞIK HASLIĞI (KSENON ARK LAMBASI)	TS EN 15187	Skala	Gri Skala ≥ 4 Mavi Yün > 6 Sadece pigmentli ürünler için uygundur	

Hayata yansıyan güzellik

“Her Őeyi bakılması kılan, baktıkça keyiflendiren
yüzde tebessüm uyandıran, her güzelliğin özünde ışığın yansıması”

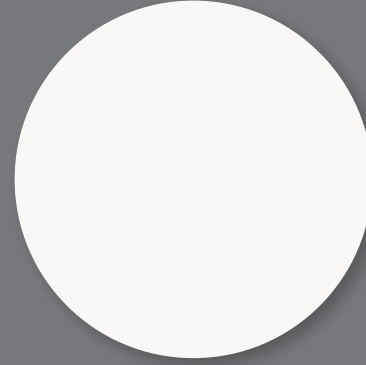




D174 ULTRA BEYAZ
(pigmentli)



D175 SÜPER BEYAZ
(pigmentli)



D129 LAKE BEYAZ
(pigmentli)



D160 AYTAŞI
(pigmentli)



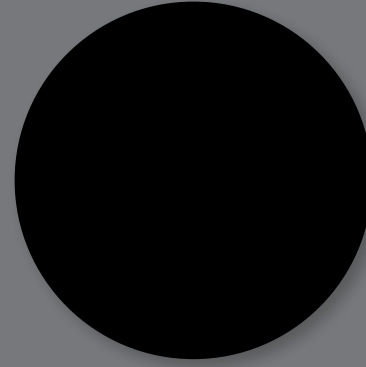
D140 KUMTAŞI



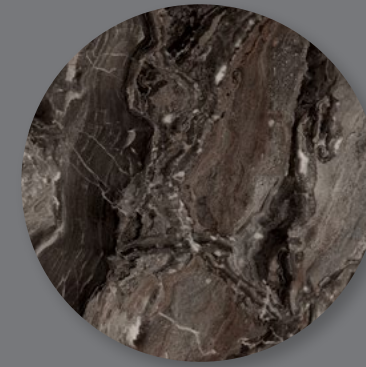
D161 DAFNE



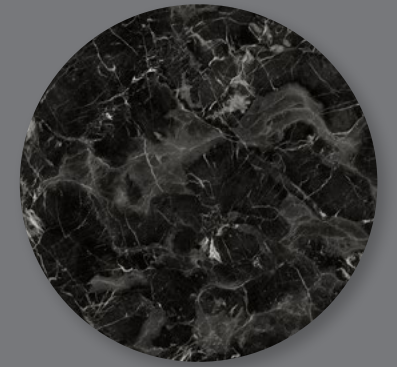
D143 ANTRASİT



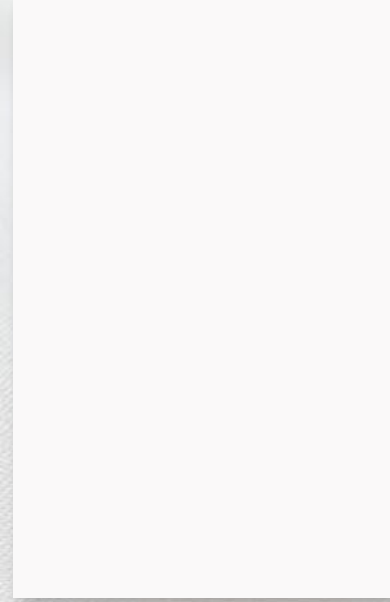
D186 PİYANO SİYAH
(pigmentli)



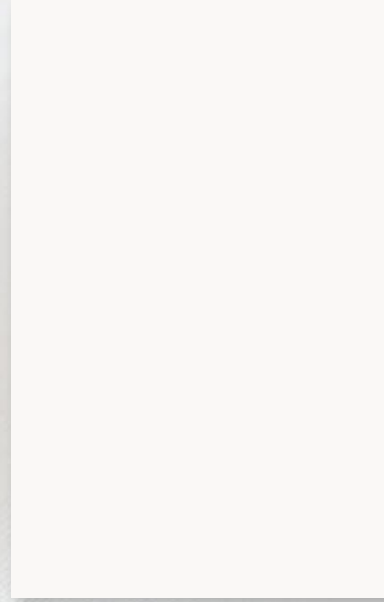
F258 COSMOS



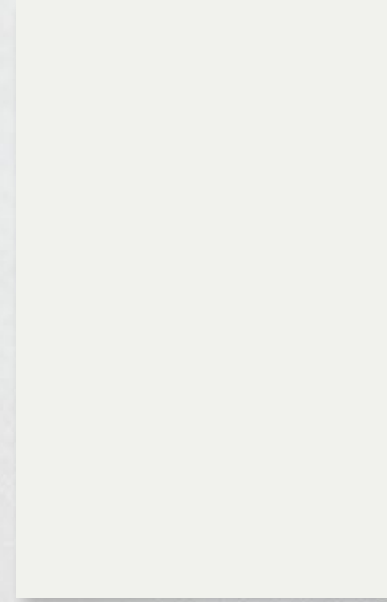
F256 LOTUS



D174
ULTRA BEYAZ
(pigmentli)

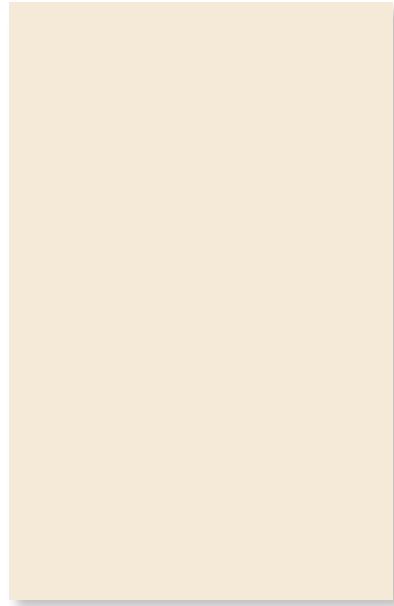


D175
SÜPER BEYAZ
(pigmentli)

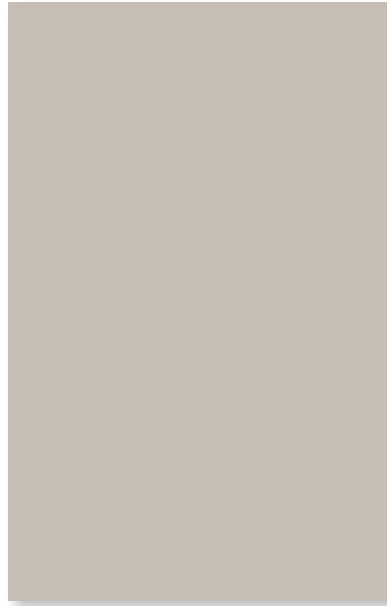


D129
LAKE BEYAZ
(pigmentli)

SAFLIK. AYDINLIK. MASUMİYET



D160
AYTAŞI (pigmentli)



D140
KUMTAŞI



D161
DAFNE



D174

ULTRA BEYAZ (pigmentli)



D175

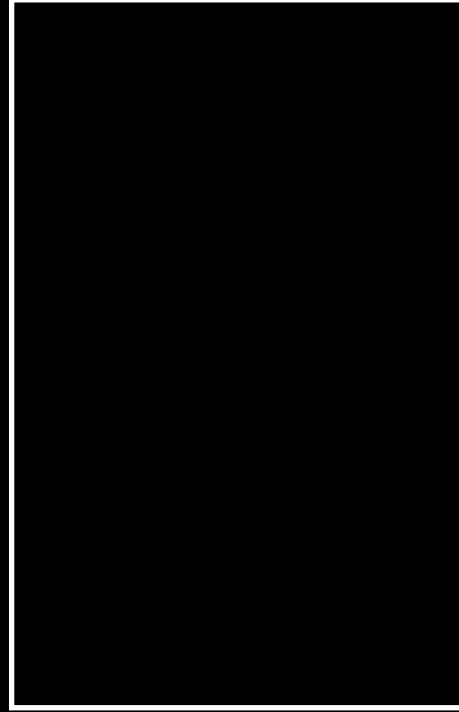
SÜPER BEYAZ (pigmentli)



D160

AYTAŞI (pigmentli)





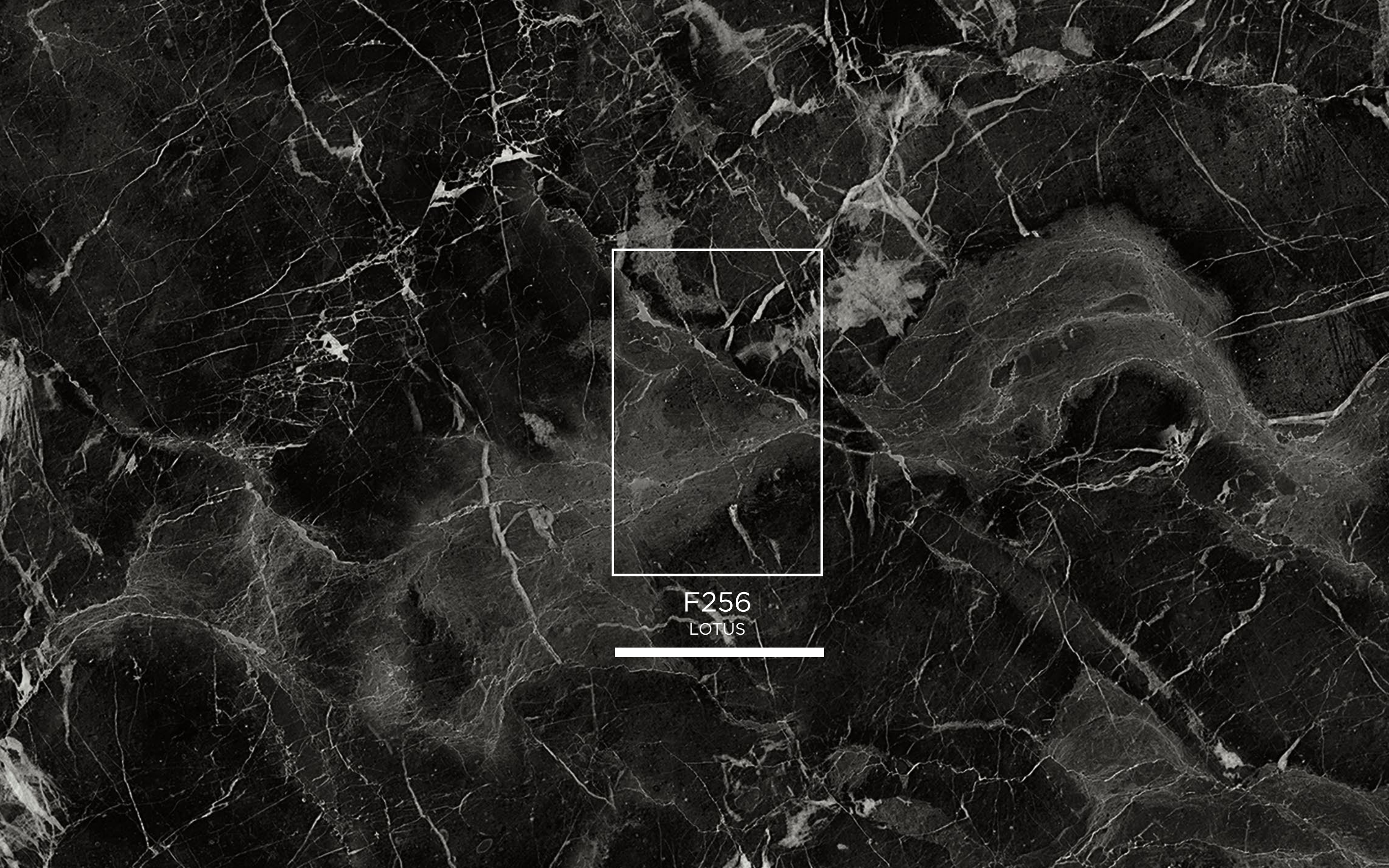
D186
PİYANO SİYAH
(pigmentli)





D143
ANTRASİT



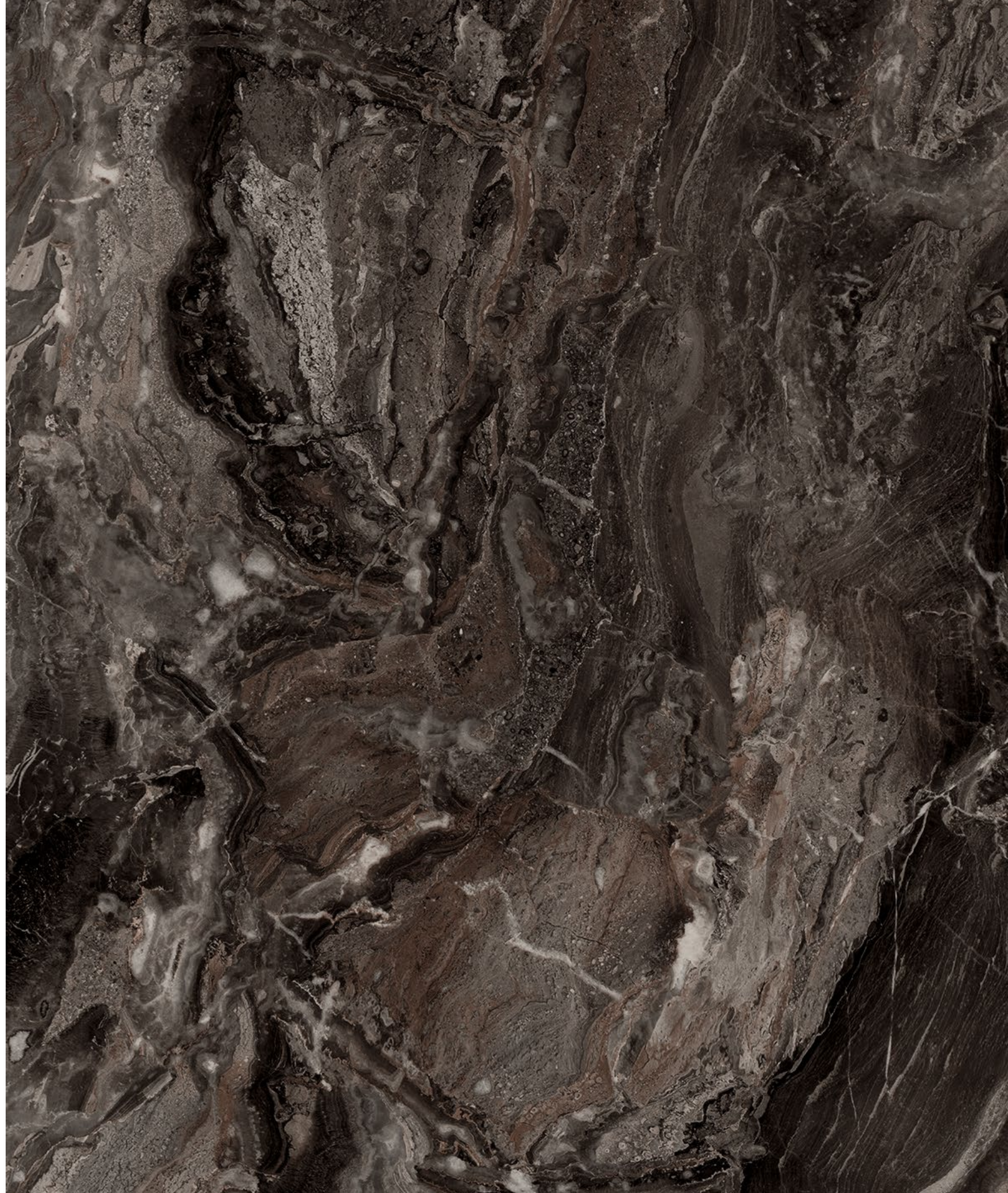


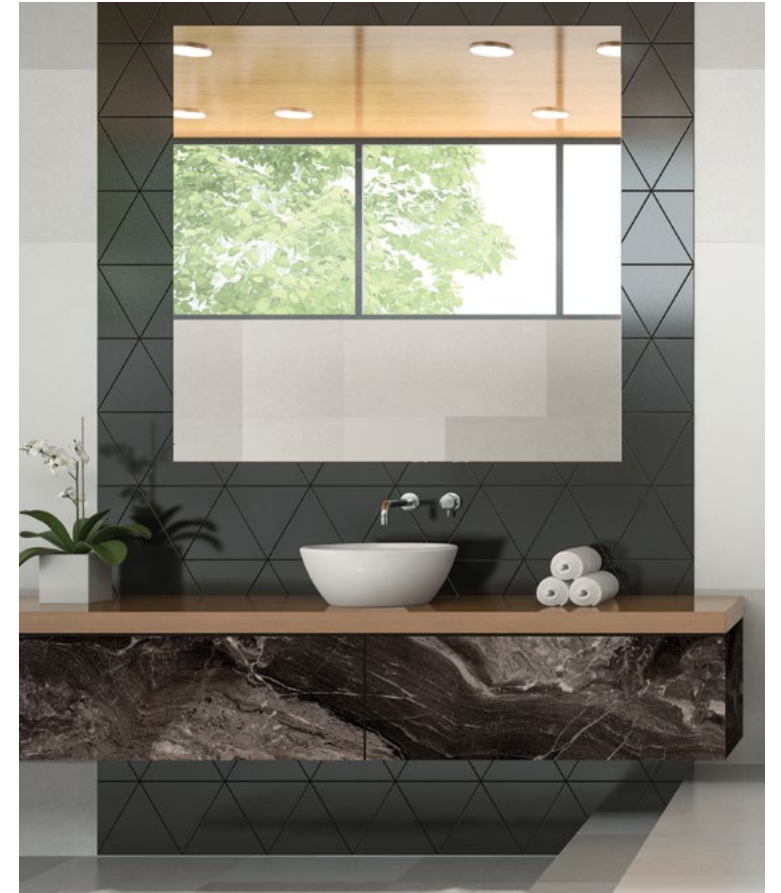
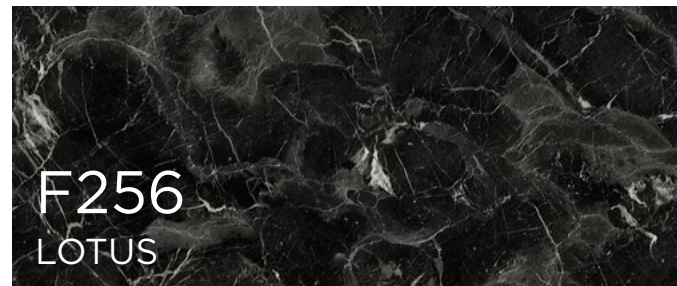
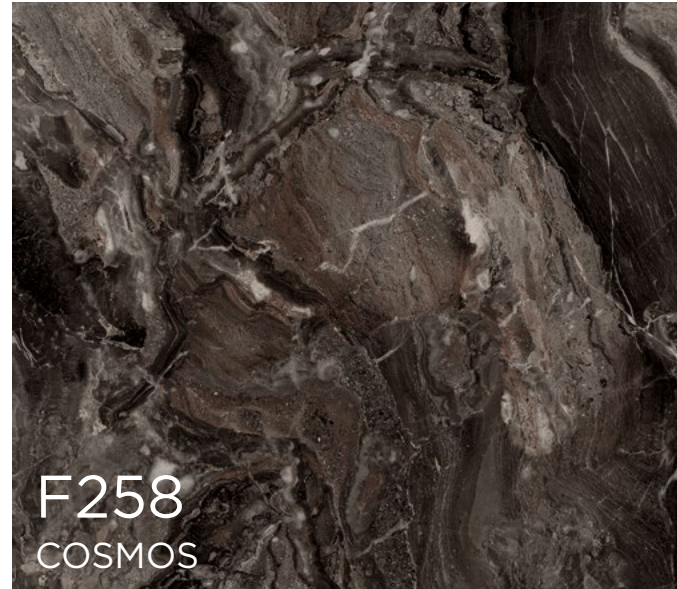
F256
LOTUS





F258
COSMOS





GLOSSMAX

ÜRETİM, MONTAJ VE BAKIM TALİMATI

KESME VE EBATLAMA

- Kesime başlamadan önce yüzeydeki şilte çıkarılmalıdır. Koruyucu şeffaf folyonun montaj tamamlandıktan sonra en kısa sürede (teslimattan en geç 3 ay sonra) sökülmesi tavsiye edilir.
- Koruyucu film tabakası ile kaplı ürünler (korunma amaçlı) üretim esnasında oluşabilecek hasarları en aza indirger ve bitmiş ürüne kadar parlak levhayı korur. Bu yüzden hasarı en aza indirmek için bitmiş ürüne kadar koruyucu film tabakası çıkartılmamalıdır.



- Malzeme ebatlanırken, ihtiyaca göre şilteyi kaldırdıktan sonra, şeffaf folyoyu kaldırmadan 4 **kenarından minimum 15'er mm** trim payı alınması gerekmektedir.

ALETLER

GLOSSMAX ürünün en iyi kalitedeki kaplaması için, aşağıda belirtilen alet kullanma kuralları önemlidir:

- Standart ahşap çalışma aletleri ile ebatlama yapılabilir.
- Aletler keskin ve yeni bilenmiş olmalıdır.
- Hard metal veya elmas uçlu kesme kenarları en iyi sonuçları verecektir.
- Yetkili alet tedarikçisine göre tavsiye edilen kesme hızını ve besleme hızlarını kullanın.
- Alet tedarikçisinin tavsiyelerine uygun olarak düzenli ve yeterli bir yeniden bileme programı uygulayın.

Parlak yüzeylerin işlenmesi için uygun ortam şartlarının sağlanması gerekir. Bu da, bütün aletlerin keskin tutulması gerektiği anlamına gelir. Makine stabilize edilmeli, ayarlanmalı ve iyi durumda tutulmalıdır. Bütün teçhizatlar mümkün olduğu kadar temiz olmalıdır.

GLOSSMAX

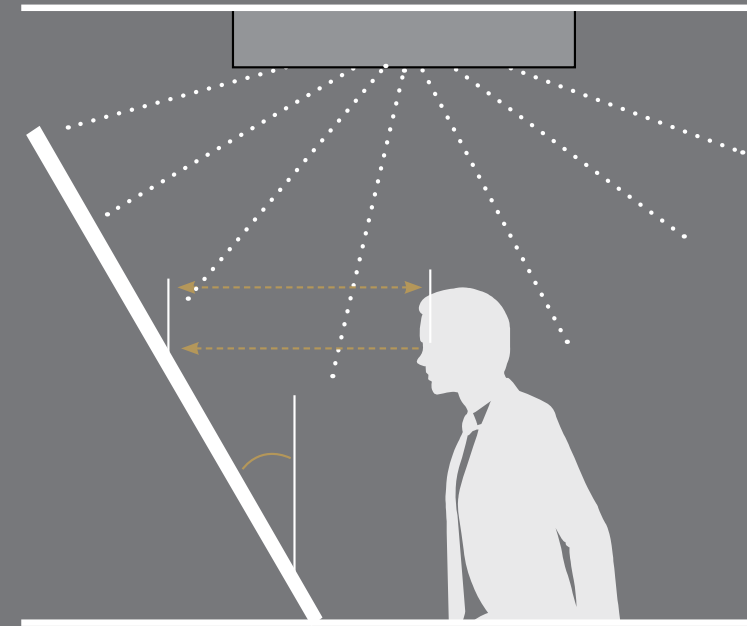
ÜRETİM, MONTAJ VE BAKIM TALİMATI

- Koruyucu şeffaf folyo yerleştirilen parlak yüzey kesme işlemi esnasında yukarı doğru olabilir. Levhanın ters çevrilmesine gerek yoktur.
- Daha temiz kesmek için alt tarafta bir çizici testere kullanılmalıdır. Çizicisiz kesim yapılmamalıdır.
- Kenar bantlama sonrasında ön freze uygulaması yapılması tavsiye edilir.
- Levha, makinede işlenirken her zaman sağlam şekilde desteklenmeli ve yerleştirilmelidir.
- Kesim sırasında kenar çıtlama efekti kontrol edilmelidir. Çıtlama efekti toleransınızı aştığında testere körelmiş demektir. Bilenmiş testere ile kesime devam edilmesi gerekmektedir.
- 45 derece ile kesilmiş olan ürünler fazla bekletmeden kapak haline getirilmelidir.
- Yüzeyin zarar görmemesi için, yüzey koruma folyosunun montaj bitene kadar sökülmemesi gerekmektedir.

YÜZEY VE KUSUR KONTROLÜ

Kusur olarak tanımlanacak bir mikro kusur aşağıda belirtilen koşullarda tespit edilebilir (Bunlar lif veya çiziklerin yanı sıra leke veya çöküntülere uygulanır).

- Değerlendirme gün ışığına benzeyen aydınlatmada yapılır (5000 Kelvin)
- Görüş mesafesi levhanın yüzeyinden en az 700 mm mesafede
- Görüş süresi: Maksimum 20 saniye
- Işık şiddeti: 800-1600 Lüks
- Ürünün eğim açısı: 45°



GLOSSMAX

ÜRETİM, MONTAJ VE BAKIM TALİMATI

DEPOLAMA VE SAKLAMA KOŞULLARI

- Ürünler tasarım olarak iç mekanlar için üretilmiştir. Yapılacak olan uygulamada buna dikkat edilmesi gerekmektedir.
- Ürünlerin direkt gün ışığına maruz bırakılmaması gerekmektedir.
- GLOSSMAX ürünü, sıcaklığı 10-35°C arasında (nispi hava nemi %50-60 arasında) olan hava sirkülasyonu olmayan ve mümkün olduğunca toz ve küçük maddelerden arındırılmış uygun bir ortamda depolanmalı ve işlemiden geçirilmelidir.
- Paneller işleme alınırken kenar ve köşelerde eziklik, çökme ve kırılma gibi durumlar oluşmaması için dikkatli şekilde istifleme yapılmalı, dönme olmaması için panellerde açılı şekilde bir yere dayalı olarak uzun süre bekletilmemelidir.
- İstifin üst ve alt levhalarının yanı sıra, paket içindeki diğer levhalar değişen çevre etkilerine (iklim) daha hızlı reaksiyon gösterir. Bu nedenle kapak levhaları kullanın.
- Koruyucu şeffaf folyo kaplanan levhalar güneş ışınlarına (kızılötesi ışınlarda) direkt maruz bırakılmamalıdır.
- Nakliye aşamasında ürünün elleçlenmesi sırasında ürünler birbirine sürtmeden kaldırılmalıdır.
- Ürün depoda yatay olarak dizildiğinde mutlaka eşit aralıklarda dönmeyi engelleyecek şekilde takoz üzerine istiflenmesi sağlanmalıdır. Üst üste yapılan istiflerde takozlar aynı hizada ve aynı adette olmalıdır.
- Çok fazla sayıda ürünü dikey stoklamaktan kaçınılmalı, dikey stoklamada mutlaka destek kullanılmalıdır.
- Birbirini takip eden işlerde renk tonları kontrol edilmelidir.
- Ürünler açık olan, bahçe ve su ile yıkanan ve doğrudan buhara maruz kalan yerlerde kullanılmamalıdır.

Nakliye, depolama ve işleme esnasında ürünün aşağıda belirtilen durumlara maruz kalmasından kaçının!

- Isıtma kaynaklarının hemen yakınında depolama (presler/kurutucular)
- Isı ve güneş ışınlarına maruz kalma (dış kızılötesi ışık)
- Artan hava nemiyle düzgün olmayan havalandırma
- Doğrudan cereyanda depolama

GLOSSMAX

ÜRETİM, MONTAJ VE BAKIM TALİMATI

BAKIM VE TEMİZLEME

- Koruyucu şeffaf folyo kaplaması montaj tamamlandıktan sonra sökülmelidir. Sökülme işleminden sonra yüzey günlük kullanıma hazırdır. Genel temizlik için bir miktar sabunlu çözelti yeterlidir.
- Kesinlikle alkollü yüzey temizleyiciler ve ovalama temizleyicileri kullanılmamalıdır. Bu ürünler, kullandığınız takdirde yüzeyin matlaşmasına ve çizilmesine sebep olacaktır.
- Temizleme amacıyla fazla miktarda tiner ve asit içerikli maddelere maruz kalması yüzeyde deformasyonda yol açacaktır.

Önemli: Bulaşık süngerleri, aşındırıcı ve alkollü temizleyiciler kullanmayın.

İŞLEMENDE GEÇİRME KURALLARI

- Bu kurallar yalnızca tavsiyedir. Garanti ve sorumluluk olmadan verilir ve özel bir sözleşme oluşturmaz. Kullanıcı, bu ürünü kullanmadan önce “Teknik Özellik Tablosu”nda belirtilen özelliklerde, özel amaçlarına veya projelerine uygun olup olmadığını test etmekte yükümlüdür.
- GLOSSMAX ürünü alet ve makine teknolojilerinde, süreçlerde ve değer katan faaliyetlerde olduğu gibi sürekli gelişmektedir. Değişiklikler ve güncel ürün yönetmelikleri için lütfen takip ediniz.



Sorumlu
ormancılığın simgesi

doğadan hayata köprü

www.keas.com.tr



Her hakkı saklıdır. Gizli ve özeldir.
Kastamonu Entegre ve Kastamonu Entegre müşterileri için kullanılabilir.

