

# MATTPLUS

AKRİLİK LAKLI PANEL

KULLANIM KILAVUZU



KASTAMONU



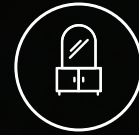
**MattPlus ekstra mat levhalar;** melamin kaplı MDF veya Yonga Levhanın yüzeyine ileri ve eşsiz bir teknoloji ile tutkal ve UV akrilik lak uygulanması sonucunda elde edilen dekoratif ekstra mat yüzeyli ahşap levhalardır. Excimer teknolojisi ile yansıyan ışığın mükemmel dağılımı sağlanarak elde edilen üstün kaliteli yüzeyler, doğal görünümleri ile etkileyici matlığı ön plana çıkarmaktadır. Soft touch dokunma hissine ek olarak yüksek parmak izi dayanımına ve kolay temizlenebilirlik özelliğine sahip ürünler ahşapta matlığın asaletini gözler önüne sermektedir. "Ekstra matlık ve kalite" ilkesiyle yola çıkılan bu süreçte elde edilen yüzeyler uygulanan prosesler açısından rakipsizdir.



MATTPLUS  
YONGA LEVHA



MATTPLUS  
MDF



#### KULLANIM ALANLARI\*

Mutfak dolabı, banyo dolabı, yatak odası, ray dolap, genç odası,  
ofis mobilyaları, dekorasyon ve tüm modüler ürünler...

\*İç mekan kullanımına uygundur.

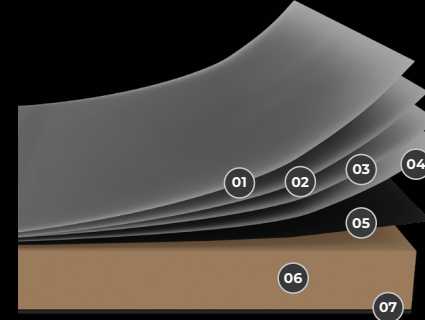
# MATTPLUS

## DEKORLAR



# MATTPLUS

## TEKNİK ÖZELLİKLER



- 01 ÜST KATMAN / UV AKRİLİK LAK**  
%100 UV akrilik lak
- 02 ARA KATMAN**
- 03 TABAN KATMANI**
- 04 KALICI ELASTİK PUR TUTKAL**  
Patentli %100 kimyasal tutunma sağlayan tutkal
- 05 EMPRENYELİ KAĞIT**  
Emprenyeli dekoratif kağıt
- 06 MDF / YONGA LEVHA**  
E1 normlarına göre üretilmiş, sağlam, yüksek basınca karşı dirençli taşıyıcı levha
- 07 EMPRENYELİ KAĞIT**  
Emprenyeli dekoratif kağıt

## LEVHA ÖZELLİKLERİ

*Kalınlığa göre yoğunluk değişecektir.*

LEVHA TİPİ	MDF-YONGA LEVHA
LEVHA KALINLIK*	8-16-18 mm
LEVHA EBAT	2100x2800 mm
LEVHA ÖN YÜZÜ	Melamin kaplı MDF veya Yonga Levhanın yüzeyine tutkal ve %100 UV akrilik lak uygulanması ve Excimer teknolojisinin kullanımı sonucunda elde edilen etkileyici bir matlığa sahip yüksek kaliteli dekoratif yüzey
LEVHA ARKA YÜZÜ	Emprenyeli Kağıt

\*Aralık dahilinde farklı ölçülerde üretim yapılması belirli bir sipariş miktarı gerektirir.

# MATTPLUS

## PANELİN AVANTAJLARI



### MAXİMUM EBAT

**2100x2800 mm ebatta, kısıtlı çalışma zorunluluğundan uzak...**

Dünyada ilk olan 2100x2800 mm ebadındaki panel ölçüsüyle kullanıcılara verimli bir optimizasyon imkanı sağlayarak düşük firelerle üretim çözümleri sunmaktadır.



### MÜKEMMEL PERFORMANS

**Etkileyici matlık ve yüksek yüzey dayanımı...**

Patentli PUR tutkal uygulama teknolojisi ile piyasadaki muadillerine oranla çok daha iyi bir kesim ve işleme kabiliyetine sahiptir. İşlem esnasında yüzeyde bulunan folyo ve şilte ile teslimat anına kadar yüksek koruma sağlar.



### MÜKEMMEL UYUM

**Kastamonu Entegre Medelam & Teknolam'ları ile aynı renk ve desenlerde...**

Dekoratif panelin bir yüzü mat olup, diğer yüzü ise aynı renk dekor kağıdıyla kaplıdır. Melamin kaplı tüm dekorlara uygulanabilir. Bu sayede panellerin arka ve ön yüzeylerinde renk bütünlüğü sağlanmaktadır. Dekoratif paneller, doğala yakın yüzey görüntüleriyle dikkat çekmektedir. Zengin renk çeşitliliği ile MDF ve Yonga Levha olarak üretilmektedir.



### ÜSTÜN HİZMET

**Kastamonu Entegre'nin yüksek üretim kapasitesi ve üstün hizmet kalitesi...**

# MATTPLUS

## PANELİN AVANTAJLARI



### ETKİLEYİCİ MATLIK

Soft Touch & sıcak dokunma hissi ve mükemmel matlık.



### ÜSTÜN YÜZEY KALİTESİ

Minimize olmuş yüzey efektleri/kusurları.



### YÜKSEK ÇİZİLME DİRENCİ

Darbeler ve çiziklere karşı  
3,5 Newton üstü.



### YÜKSEK ÇATLAMA DİRENCİ

Teknik Detay: TS EN 14323 Limit:  $\geq 3^\circ$ ;  
Kastamonu Performans: 5°



### KİMYASALLARA VE RENKLENMEYE KARŞI DİRENÇ

Teknik Detay: TS EN 14323;  
Leke Tutma Dayanımı: Limit min 3°  
Kastamonu Performans: 5°; TS EN 12720:2009  
(çizelge A.1 sıvılar; etil alkol, zeytinyağı, su, nescafe, siyah çay, konsantré süt, 24h kadar  
Kastamonu Performans: 5°).



### KOLAY TEMİZLENEBİLİRLİK

Ürünlerin temizliğinde nemli-pamuklu bez ve sabunlu pamuklu bez kullanılmalıdır.



### PARMAK İZİ DAYANIMI

Parmak izi dayanımı olan doğal yüzeyler.

## MATTPLUS TEKNİK ÖZELLİK

KONTROL KRİTERİ	TEST STANDARDI	BİRİM VEYA ÖZELLİK	KALINLIK ARALIĞI (ANMA)	
			TEKNOLAM	MEDELAM
			6<t≤9 13<t≤20	6<t≤9 9<t≤12 12<t≤19
ANMA BOYUTLARINA GÖRE TOLERANSLAR ANMA DEĞERİNE ORANLA KALINLIK LEVHANIN MEVCUT KALINLIĞI	TS EN 14323	mm	<15 / ≥15 ila 20 mm için; +0,5 /-0,3; >20 mm için ± 0,5 <15 / ≥15 ila 20 mm için; t <sup>en</sup> çok – t <sup>en</sup> az ≤ 0,6	
UZUNLUK VE GENİŞLİK	TS EN 14323	mm	± 5	
DÜZLEMEN SAPMA	TS EN 14323	mm/m	Sadece dengelenmiş yüzeyler ve t ≥ 15mm olanlar için; ≤ 2	
YAN HASARLARI	TS EN 14323	mm	≤ 10	
YÜZEY KUSURLARI	TS EN 14323	mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	Noktalar halinde ≤ 2	
		mm/m <sup>2</sup>	Çizgi halinde ≤ 20	
ÇİZİLME DAYANIMI	TS EN 14323	N	Sınıf B 2 ≤t<3,5	
ÇATLAMA DAYANIMI	TS EN 14323	Derece	≥ 3	
RENKLENMEYE KARŞI DAYANIM	TS EN 14323	Derece	≥ 3	
ÇAPRAZ KESİM	TS EN ISO 2409	Sınıf	0 veya 1	
YÜZEY SAĞLAMLIĞI	TS EN 311	N/mm <sup>2</sup>	≥ 1	
FORMALDEHİT SALIMI	TS EN ISO 12460-3	mg/m <sup>2</sup> h	E1 için ≤ 3,5 E2 için 3,5 <salım≤ 8	E0 < 1,75 E1 ≤ 3,5 E2; 3,5 <salım≤ 8
IŞIK HASLIĞI (KSENON ARK LAMBASI)	TS EN 15187	Skala	Gri Skala ≥ 4 Mavi Yün > 6 Sadece pigmentli ürünler için uygundur	

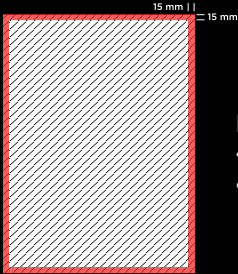
\*UV ışınlarına karşı dayanıklı pigmentli ürünler hakkında detaylı bilgi için ilgili "Satış Temsilcisi"nden bilgi alınız.

# MATTPLUS

## ÜRETİM, MONTAJ VE BAKIM TALİMATI

### KESME VE EBATLAMA

- Kesime başlamadan önce yüzeydeki şilte çıkarılmalıdır.
- Koruyucu şeffaf folyo kaplaması montaj tamamlandıktan sonra 24 saat içerisinde; teslimattan ise en geç 3 ay sonra sökülmelidir.
- Koruyucu film tabakası ile kaplı ürünler (korunma amaçlı) üretim esnasında oluşabilecek hasarları en aza indirger ve bitmiş ürüne kadar parlak levhayı korur. Bu yüzden hasarı en aza indirmek için bitmiş ürüne kadar koruyucu film tabakası çıkartılmamalıdır.



- Malzeme ebatlanırken, ihtiyaca göre şilteyi kaldırdıktan sonra, şeffaf folyoyu kaldırmadan **4 kenarından minimum 15'er mm trim** payı alınması gerekmektedir.

### ALETLER

MATTPLUS ürünün en iyi kalitedeki kaplaması için, aşağıda belirtilen alet kullanma kuralları önemlidir:

- Standart ahşap çalışma aletleri ile ebatlama yapılabilir.
- Aletler keskin ve yeni bilenmiş olmalıdır.
- Hard metal veya elmas uçlu kesme kenarları en iyi sonuçları verecektir.
- Yetkili alet tedarikçisine göre tavsiye edilen kesme hızını ve besleme hızlarını kullanın.
- Alet tedarikçisinin tavsiyelerine uygun olarak düzenli ve yeterli bir yeniden bileme programı uygulayın.

Mat yüzeylerin işlenmesi için uygun ortam şartlarının sağlanması gerekir. Bu da bütün aletlerin keskin tutulması gerektiği anlamına gelir. Makine stabilize edilmeli, ayarlanmalı ve iyi durumda tutulmalıdır. Bütün teçhizatlar mümkün olduğu kadar temiz olmalıdır.

# MATTPLUS

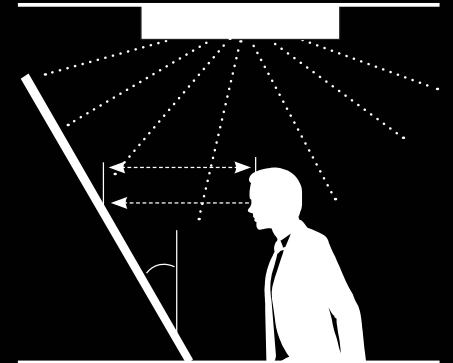
## ÜRETİM, MONTAJ VE BAKIM TALİMATI

- Koruyucu şeffaf folyo yerleştirilen mat yüzey kesme işlemi esnasında yukarı doğru olabilir. Levhanın ters çevrilmesine gerek yoktur.
- Daha temiz kesmek için alt tarafta bir çizici testere kullanılmalıdır. Çizicisiz kesim yapılmamalıdır.
- Kenar bantlama sonrasında ön freze uygulaması yapılması tavsiye edilir.
- Levha, makinede işlenirken her zaman sağlam şekilde desteklenmeli ve yerleştirilmelidir.
- Kesim sırasında kenar çıtlama efekti kontrol edilmelidir. Çıtlama efekti toleransınızı aştığında testere körelmiş demektir. Bilenmiş testere ile kesime devam ediniz.
- 45 derece ile kesilmiş olan ürünler fazla bekletmeden kapak haline getirilmelidir.
- Yüzeyin zarar görmemesi için, yüzey koruma folyosunun montaj bitene kadar sökülmemesi gerekmektedir.

### YÜZEY VE KUSUR KONTROLÜ

Kusur olarak tanımlanacak bir mikro kusur aşağıda belirtilen koşullarda tespit edilebilir (Bunlar lif veya çiziklerin yanı sıra leke veya çöküntülere uygulanır).

- Değerlendirme gün ışığına benzeten aydınlatmada yapılır. (5000 Kelvin)
- Görüş mesafesi: Levhanın yüzeyinden en az 700 mm mesafede
- Görüş süresi: Maksimum 20 saniye
- Işık şiddeti: 800-1600 Lüks
- Ürünün eğim açısı: 45°



# MATTPLUS

## ÜRETİM, MONTAJ VE BAKIM TALİMATI

### DEPOLAMA VE SAKLAMA KOŞULLARI

- Ürünler tasarım olarak iç mekanlar için üretilmiştir. Yapılacak olan uygulamada buna dikkat edilmesi gerekmektedir.
  - Ürünlerin direkt gün ışığına maruz bırakılmaması gerekmektedir.
  - MATTPLUS ürünü, sıcaklığı 10-35 °C arasında (nispi hava nemli %50-60 arasında) olan hava sirkülasyonu olmayan ve mümkün olduğunca toz ve küçük maddelerden arındırılmış uygun bir ortamda depolanmalı ve işlemden geçirilmelidir.
  - Paneller işleme alınırken kenar ve köşelerde eziklik, çökme ve kırılma gibi durumlar oluşmaması için dikkatli şekilde istifleme yapılmalı, dönme olmaması için panellerde açılı şekilde bir yere dayalı olarak uzun süre bekletilmemelidir.
  - İstifin üst ve alt levhalarının yanı sıra paket içindeki diğer levhalar değişen çevre etkilerine (iklim) daha hızlı reaksiyon gösterir. Bu nedenle kapak levhaları kullanın.
  - Koruyucu şeffaf folyo kaplanan levhalar güneş ışınlarına (kızılötesi ışınlarda) direkt maruz bırakılmamalıdır.
  - Nakliye aşamasında ürünün elleçlenmesi sırasında ürünler birbirine sürtmeden kaldırılmalıdır.
  - Ürün depoda yatay olarak dizildiğinde mutlaka eşit aralıklarda dönmeyi engelleyecek şekilde takoz üzerine istiflenmesi sağlanmalıdır.
- Üst üste yapılan istiflerde takozlar aynı hizada ve aynı adette olmalıdır.
- Çok fazla sayıda ürünü dikey stoklamaktan kaçınılmalı, dikey stoklamada mutlaka destek kullanılmalıdır.
  - Birbirini takip eden işlerde renk tonları kontrol edilmelidir.
  - Ürünler açık olan, bahçe ve su ile yıkanan ve doğrudan buhara maruz kalan yerlerde kullanılmamalıdır.

Nakliye, depolama ve işleme esnasında ürünün aşağıda belirtilen durumlara maruz kalmasından kaçının!

- Isıtma kaynaklarının hemen yakınında depolama (presler/kurutucular)
- Isı ve güneş ışınlarına maruz kalma (dış kızılötesi ışık)
- Artan hava nemiyile düzgün olmayan havalandırma
- Doğrudan hava akımı olan alanda depolama

# MATTPLUS

## ÜRETİM, MONTAJ VE BAKIM TALİMATI

### BAKIM VE TEMİZLEME

- Koruyucu şeffaf folyo kaplaması montaj tamamlanana kadar sökülmemelidir.

Ürünlerin üzerindeki şeffaf folyo kaplaması montaj tamamlandıktan sonra 24 saat içerisinde sökülmeli ve 2 saat bekletildikten sonra yüzey nemli bir bez veya ahşap temizleyici ile silinmelidir. Temizlik için, sabun ve su ile nemlendirilmiş aşındırıcı olmayan bir bez kullanılması ve ardından hemen kurutulması önerilir.

**İKAZ:** Aşındırıcı temizlik ve ovma maddelerinin kullanımı hasara neden olabilir. Hiçbir koşulda solvent, alkol, amonyak, vb. gibi sert kimyasallar(aşındırıcı temizlik maddeleri) kullanılmamalıdır.

### İŞLEMENDE GEÇİRME KURALLARI

- Bu kurallar yalnızca tavsiyedir. Garanti ve sorumluluk olmadan verilir ve özel bir sözleşme oluşturmaz. Kullanıcı, bu ürünü kullanmadan önce teknik özellik tablosunda belirtilen özelliklerde, özel amaçlarına veya projelerine uygun olup olmadığını test etmekle yükümlüdür.
- MATTPLUS ürünü alet ve makine teknolojilerinde, süreçlerde ve değer katan faaliyetlerde olduğu gibi sürekli gelişmektedir. Değişiklikler ve güncel ürün yönetmelikleri için lütfen takip ediniz.



Her hakkı saklıdır. Gizli ve özeldir.  
Kastamonu Entegre ve Kastamonu Entegre müşterileri için kullanılabilir.



**doğadan hayata** köprü

[www.keas.com.tr](http://www.keas.com.tr)

