GlossMAXPRO

ЛАКИРОВАННАЯ АКРИЛОВАЯ ПАНЕЛЬ

"БЛЕСК ЯРЧЕ **СИЯНИЯ"**

KASTAMONU

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ПРЕИМУЩЕСТВА GLOSSMAX PRO
ДЕКОРЫ

GLOSSMAX PRO

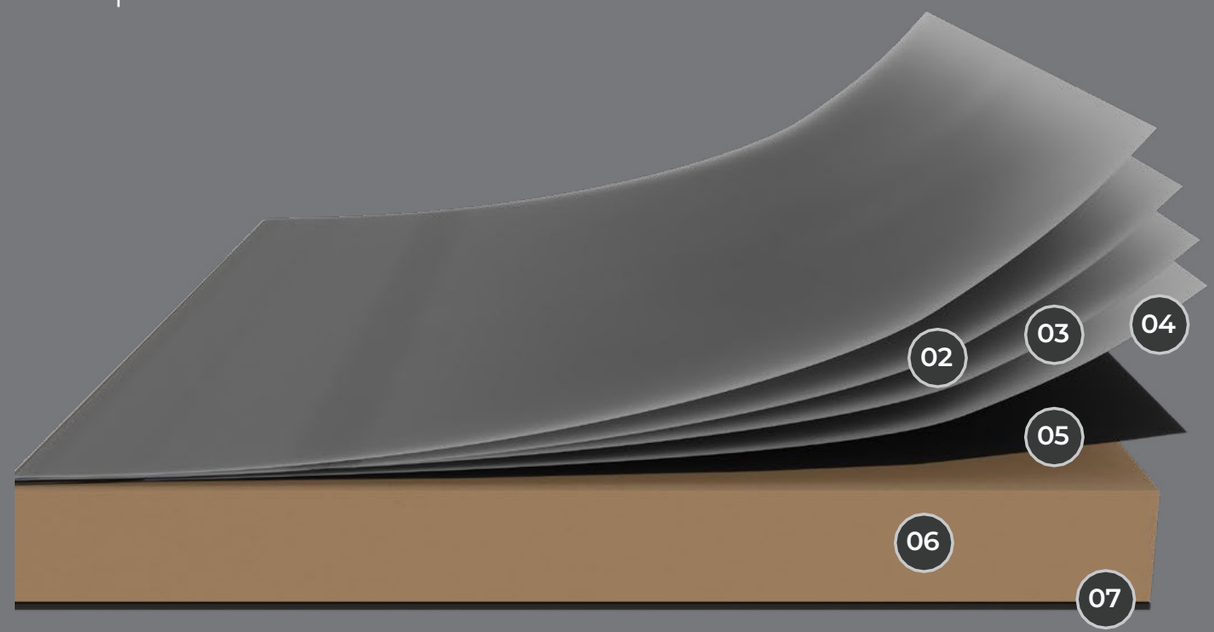
Высокоглянцевая панель GLOSSMAX PRO — это деревянная панель с декоративной глянцевой поверхностью, которая изготавливается по передовым и уникальным технологиям путем нанесения клея и акрилового УФ-лака на поверхность МДФ или ДСП с меламиновым покрытием. Высокое качество поверхности и впечатляющий блеск достигаются за счет минимизации поверхностных эффектов благодаря технологии Calander Coating Inert. После химического отверждения полимерного клея (горячее нанесение покрытия), который обеспечивает не только физическую, но и отличную химическую адгезию к поверхности с меламиновым покрытием, за счет нанесения лака получается великолепная поверхность, превосходящая другие глянцевые панели с точки зрения качества резки и обрабатываемости.

2100x2800 ММ

ПАНЕЛЬ GLOSSMAX PRO
НА ОСНОВЕ MDF

ПАНЕЛЬ GLOSSMAX PRO
НА ОСНОВЕ ДСП

GlossMAXPRO ACRYLIC LACQUERED PANEL | ХАРАКТЕРИСТИКИ ПАНЕЛИ



01 **ВЕРХНИЙ СЛОЙ / АКРИЛОВЫЙ УФ-ЛАК**
100% АКРИЛОВЫЙ УФ-ЛАК

02 **ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ СЛОЙ**

03 **БАЗОВЫЙ СЛОЙ**

04 **ИЗНОСОСТОЙКИЙ ЭЛАСТИЧНЫЙ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ СЛОЙ (PUR HOTMELT)**
Запатентованный клей, обеспечивающий 100% химическую адгезию

05 **ИМПРЕГНИРОВАННАЯ БУМАГА**
Импрегнированная декоративная бумага

06 **МДФ / ДСП**
Прочная плита с высокой устойчивостью к давлению, соответсвующая нормам E1

07 **ИМПРЕГНИРОВАННАЯ БУМАГА**
Импрегнированная декоративная бумага

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПАНЕЛИ

ТИП ПАНЕЛИ	MDF МДФ-ДСП
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ*	8-16-18 мм
РАЗМЕР ПАНЕЛИ	2100x2800 мм
ЛИЦЕВАЯ СТОРОНА ПАНЕЛИ	Высокоглянцевая и устойчивая к царапинам декоративная поверхность, полученная в результате нанесения клея и 100% акрилового УФ-лака на поверхность МДФ или ДСП с меламиновым покрытием с использованием технологии Calander Coating Inert
ЗАДНЯЯ СТОРОНА ПАНЕЛИ	Импрегнированная бумага

*Производство иных размеров в пределах ассортимента требует определенного объема заказа.

Плотность меняется в зависимости от толщины.

ПРЕИМУЩЕСТВА GLOSSMAX PRO

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Глянец и стойкость поверхности... Благодаря запатентованной технологии нанесения полиуретанового клея, панель обладает гораздо лучшими возможностями резки и обработки, чем ее аналоги на рынке. Защитный пенопласт и пленочное покрытие обеспечивают высокую степень защиты во время транспортировки и обработки

МАКСИМАЛЬНАЯ АДАПТАЦИЯ

В тех же цветах и рисунках, что и продукция Kastamonu Entegre Medelam и Teknolam... Одна сторона декоративной панели глянцевая, а другая покрыта декоративной бумагой того же цвета. Её можно наносить на все декоры с меламиновым покрытием. Таким образом, обеспечивается единообразие цвета на задней и лицевой поверхностях панелей. Декоративная панель привлекает внимание высоким уровнем натуральности поверхности. Производится на основе МДФ и ДСП с богатой цветовой гаммой.

МАКСИМАЛЬНАЯ АДАПТАЦИЯ

Высокие производственные мощности Kastamonu Entegre и превосходное качество обслуживания...

ГЛЯНЕЦ
Идеальное отражение и впечатляющий внешний вид

ПРЕВОСХОДНОЕ КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ
Почти идеальное качество поверхности достигнуто благодаря минимизации поверхностных эффектов. Благодаря этому панели являются незаменимым продуктом для престижных проектов.

ВЫСОКАЯ СТОЙКОСТЬ К РАСТРЕСКИВАНИЮ
Техническая детализация: TS EN 14323
Предел: ≥3°; Kastamonu Entegre: 5°

МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР
Размер 2100x2800 мм, далеко за пределами рабочих требований ... Первый в мире размер панели 2100x2800 2100x2800 мм предоставляет пользователям возможность эффективной оптимизации и предлагает решения для производства с низким уровнем отходов.

ВЫСОКАЯ СТОЙКОСТЬ К ЦАРАПИНАМ
Техническая детализация TS EN 14323;
Стойкость к ударам и царапинам 2-3,5 ньютонов

СТОЙКОСТЬ К ХИМИКАТАМ И ОБРАЗОВАНИЮ ПЯТЕН
Техническая детализация: TS EN 14323; устойчивость к образованию пятен
Предел: 3° мин, Kastamonu Entegre: 4°; TS EN 12720: 2009 (таблица A.1 жидкости; спирт этиловый, масло оливковое, вода, Нескафе, чай черный, молоко сгущенное, 5° до24ч)

ЛЕГКАЯ ЧИСТКА
Для очистки изделий использовать влажную хлопчатобумажную ткань, смоченную в мыльном растворе

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ*

Кухонные шкафы, шкафы для ванной комнаты, спальни, шкафы-купе, детские комнаты, офисная мебель, декор и все модульные изделия...

*Для использования внутри помещений.

GlossMAXPRO ACRYLIC LACQUERED PANEL | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КРИТЕРИИ КОНТРОЛЯ	СТАНДАРТ ИСПЫТАНИЙ	ЕДИНИЦА ИЛИ ХАРАКТЕРИСТИКА	ДИАПОЗОН ТОЛЩИНЫ	
			TEKNOLAM	MEDELAM
			6<t≤9 13<t≤20	6<t≤9 9<t≤12 12<t≤19
ДОПУСКИ НА НОМИНАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ТОЛЩИНА ПО СРАВНЕНИЮ С НОМИНАЛЬНЫМИ ЗНАЧЕНИЯМИ ТОЛЩИНА ОТНОСИТЕЛЬНО НОМИНАЛЬНОГО ЗНАЧЕНИЯ	EN 14323	мм	<15 / ≥15 to 20 мм; +0,5 /-0,3; >20 мм; ± 0,5 <15 / ≥15 to 20 мм; $t^{макс} - t^{мин} \leq 0,6$	
ДЛИНА И ШИРИНА	EN 14323	мм	± 5	
ПЛОСКОСТНОСТЬ	EN 14323	мм/м	Только для ровных поверхностей t≥15;	
ПОВРЕЖДЕНИЕ КРОМКИ	EN 14323	мм	≤ 10	
ДЕФЕКТЫ ПОВЕРХНОСТИ	EN 14323	мм²/м²	точка ≤ 2	
		мм/м²	линия ≤ 20	
СТОЙКОСТЬ К ЦАРАПИНАМ	EN 14323	Н	Класс B 2≤t<3,5	
СТОЙКОСТЬ К РАСТРЕСКИВАНИЮ	EN 14323	Нормативы	≥ 3	
СТОЙКОСТЬ К ОБРАЗОВАНИЮ ПЯТЕН	EN 14323	Нормативы	≥ 3	
ГЛЯНЕЦ	EN 14323	Единица блеска (GU)	20° мин.85	
ПОПЕРЕЧНЫЙ РАЗРЕЗ	EN ISO 2409	Класс	0 или 1	
ПРОЧНОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ	EN 311	Н/мм²	≥ 1	
ВЫДЕЛЕНИЕ ФОРМАЛЬДЕГИДА	EN ISO 12460-3	мг/м² воздуха	E0; < 1,75, E1; ≤ 3,5 E2; 3,5 < выделение ≤ 8	
ЗЕРКАЛЬНЫЙ ЭФФЕКТ	TSE K 479	Наблюдения	мин.6	
СВЕТОПРОЧНОСТЬ (КСЕНОНОВАЯ ДУГОВАЯ ЛАМПА)	EN 15187	Шкала	Шкала серого≥ Шкала 4 Blue Wool > 6 Подходит только для пигментированных изделий	

*Для получения более подробной информации о пигментированных продуктах, устойчивых к ультрафиолетовым лучам, обращайтесь к соответствующему торговому представителю.

GlossMAXPRO
ACRYLIC LACQUERED PANEL

ДЕКОРЫ

D215 АРКТИЧЕСКИЙ БЕЛЫЙ
(ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ)

D129 ЛАК. БЕЛЫЙ
(ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ)

D175 СУПЕР БЕЛЫЙ
(ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ)

D214 ФАРФОРОВЫЙ БЕЛЫЙ
(ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ)

D217 ЛЕДЯНОЙ СЕРЫЙ
(ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ)

D160 ЛУННЫЙ КАМЕНЬ
(ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ)

D218 КАШЕМИР
(ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ)

ПИГМЕНТИР

D161 ДАФНИ

D140 КАМЕННАЯ КЕРАМИКА

D143 АНТРАЦИТ

D186 ЧЕРНЫЙ РОЯЛЬ
(ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ)

F291 ТУНИССКИЙ МРАМОР

На цифровых носителях цвета могут отличаться.
Пожалуйста, сверьтесь с оригинальным образцом.

ОТРАЖЕНИЕ ПРОСТЫХ ЦВЕТОВ

ПРОСТЫЕ ЦВЕТА

D215 АРКТИЧЕСКИЙ БЕЛЫЙ
(ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ)

D129 ЛАК. БЕЛЫЙ
(ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ)

D175 СУПЕР БЕЛЫЙ
(ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ)

D214 ФАРФОРОВЫЙ БЕЛЫЙ
(ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ)

D217 ЛЕДЯНОЙ СЕРЫЙ
(ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ)

D160 ЛУННЫЙ КАМЕНЬ
(ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ)

D218 КАШЕМИР
(ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ)

D161 ДАФНИ

D140 КАМЕННАЯ КЕРАМИКА

D143 АНТРАЦИТ

D186 ЧЕРНЫЙ РОЯЛЬ
(ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ)

На цифровых носителях цвета могут отличаться.
Пожалуйста, сверьтесь с оригинальным образцом.

D215 АРКТИЧЕСКИЙ БЕЛЫЙ
(ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ)

D214 ФАРФОРОВЫЙ БЕЛЫЙ
(ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ)

D129 ЛАК. БЕЛЫЙ
(ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ)

D175 СУПЕР БЕЛЫЙ
(ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ)

D143 АНТРАЦИТ

GlossMAXPRO ACRYLIC LACQUERED PANEL | ПРОСТЫЕ ЦВЕТА

БЛАГОРОДСТВО ЧЕРНОГО

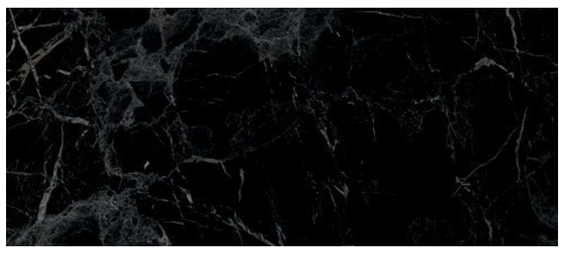
D186 PIANO BLACK
(ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ)

ЧЕРНЫЙ РОЯЛЬ

GlossMAXPRO ACRYLIC LACQUERED PANEL | NATURAL

ОТРАЖЕНИЕ НАТУРАЛЬНЫХ ЦВЕТОВ

НАТУРАЛЬНЫЕ ЦВЕТА



F291 ТУНИССКИЙ МРАМОР

На цифровых носителях цвета могут отличаться.
Пожалуйста, сверьтесь с оригинальным образцом.

GlossMAXPRO
ACRYLIC LACQUERED PANEL

NATURAL

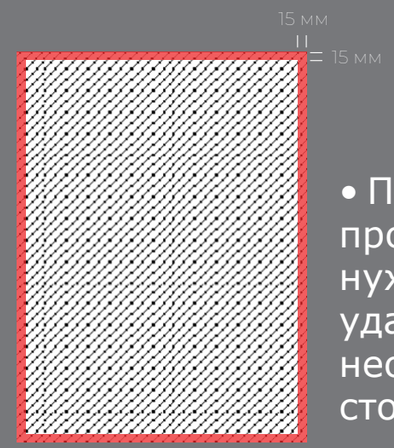
F291 ТУНИССКИЙ
МРАМОР

GLOSSMAX PRO

ИНСТРУКЦИИ ПО ОБРАБОТКЕ, МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

РЕЗКА И ОБРАБОТКА В РАЗМЕР

- Перед резкой необходимо удалить с поверхности защитный пенопласт. Рекомендуется снять защитную прозрачную пленку как можно быстрее после завершения установки (не позднее, чем через 3 месяца после поставки).
- Изделия, покрытые защитной пленкой (в целях защиты), меньше подвержены повреждениям, которые могут возникнуть в процессе производства, пленка защищает глянцевую панель вплоть до получения готового изделия. Поэтому защитную пленку не следует снимать до получения готового изделия, чтобы свести к минимуму такие повреждения.



• После удаления защитного пенопласта производится подгонка панели до нужного размера, при этом, перед удалением прозрачной пленки, необходимо оставить на каждой из 4 сторон полосу обрезки не менее 15 мм.

ИНСТРУМЕНТЫ

Для сохранения наилучшего качества покрытия GLOSSMAX PRO необходимо придерживаться следующих рекомендаций по работе с инструментами:

- Обработка в размер может производиться с помощью стандартных инструментов для деревообработки.
- Инструменты должны быть острыми и хорошо заточенными.
- Режущие кромки инструментов из твердого металла или с алмазными наконечниками обеспечат наилучшие результаты.
- Используйте скорость резки и обработки, рекомендованную авторизованным поставщиком инструментов.
- Регулярно проводите заточку инструментов в соответствии с рекомендациями поставщиков.

Для обработки глянцевых поверхностей необходимо обеспечить правильные настройки, то есть, все инструменты должны быть острыми. Станок должен быть стабилизирован, отрегулирован и содержаться в исправном состоянии. Все оборудование должно быть максимально чистым.

GLOSSMAX PRO

ИНСТРУКЦИИ ПО ОБРАБОТКЕ, МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

• В процессе резки глянцевая поверхность, помещенная в защитную прозрачную пленку, может быть обращена вверх. При этом нет необходимости переворачивать панель.

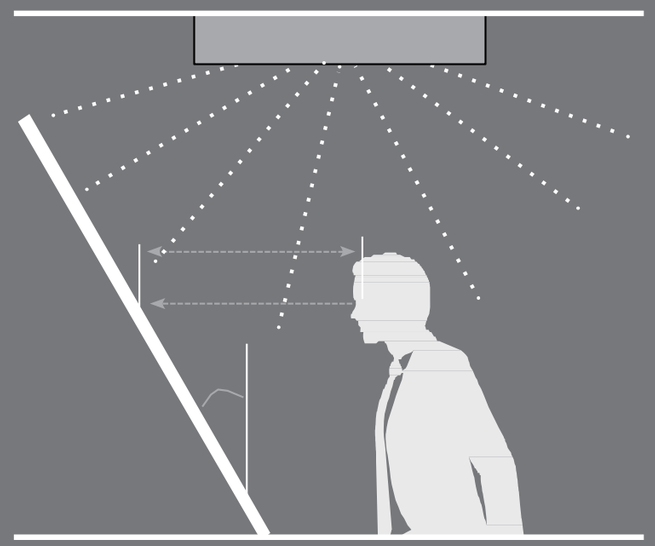
- Для более аккуратного среза используйте плоттерную пилу с нижней стороны. Резка без плоттерной пилы не рекомендуется.
- После балансировки краев рекомендуется произвести предварительный пропил.
- Во время обработки панель всегда должна быть надежно закреплена и помещена в станок.
- Во время резки необходимо проверять эффект отламывания кромок. Если этот эффект превышает допустимое значение, это означает, что пила затупилась. Резку следует продолжать заточенным диском пилы.
- Изделия, нарезанные под углом 45 градусов, следует как можно быстрее завернуть в чехлы.
- Во избежание повреждения поверхности защитную пленку нельзя снимать до завершения монтажа.

КОНТРОЛЬ ПОВЕРХНОСТИ И ДЕФЕКТОВ

Ниже представлены условия обнаружения микродефектов, которые можно рассматривать как брак (это относится к пятнам или грязи, а также к прожилкам или царапинам).

Оценка проводится при освещении, сходном с солнечным светом (5000 K).

- Видимость дефекта - не менее 700 мм от поверхности панели
- Время осмотра: максимум 20 секунд
- Интенсивность света: 800-1600 люкс
- Угол наклона изделия: 45 градусов



GLOSSMAX PRO

ИНСТРУКЦИИ ПО ОБРАБОТКЕ, МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

ИНСТРУКЦИИ ПО ХРАНЕНИЮ

- Продукция предназначена для использования в помещениях. Это следует учитывать при практическом применении.
- Панели не должны подвергаться воздействию прямых солнечных лучей.
- Панели GLOSSMAX PRO следует хранить и обрабатывать в подходящей среде при температуре 10-35 0C (и относительной влажности воздуха 50-60%).
- Панели следует аккуратно укладывать друг на друга во избежание вмятин, изгибов и сколов на кромках и углах.
- Кроме верхней и нижней панели штабеля другие панели в упаковке более быстро реагируют на изменение воздействия окружающей среды (например, климат). Поэтому используйте защитные панели.
- Панели с защитным пленочным покрытием не должны подвергаться воздействию прямых солнечных лучей (инфракрасных лучей).
- В процессе транспортировки изделия необходимо снимать без трения друг о друга.
- Если изделие хранится на складе горизонтально, его следует укладывать на клиньях через равные промежутки, чтобы предотвратить вращение.
- При укладке панелей друг на друга клинья следует выровнять.
- Следует избегать вертикального складирования большого количества изделий, при таком вертикальном хранении следует использовать опору.
- Цветовые тона следует проверять при стыковке.
- Изделия не следует использовать в открытых местах, таких как сады, там, где для мытья используется вода и прямое воздействие пара.
- Во время транспортировки, хранения и обработки избегайте воздействия на изделие следующих условий!
- Хранение в непосредственной близости от источников тепла (прессы/сушилки)
- Воздействие тепла и солнечного света (внешнее инфракрасное излучение)
- Недостаточная вентиляция при повышенной влажности воздуха
- Хранение под прямым потоком воздуха

GLOSSMAX PRO

ИНСТРУКЦИИ ПО ОБРАБОТКЕ, МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

УХОД И ОЧИСТКА

Защитное прозрачное пленочное покрытие нельзя снимать до завершения монтажа. После процесса удаления поверхность готова к ежедневному использованию. Для повседневного ухода достаточно небольшого количества мыльного раствора.

- Не используйте средства для очистки поверхностей на спиртовой основе и скребки. Эти средства сделают поверхность тусклой и могут ее поцарапать.
- Чрезмерное воздействие разбавителей и кислотосодержащих веществ в целях очистки приведет к деформации поверхности

Важно: не используйте губки для мытья посуды, абразивные и спиртосодержащие чистящие средства

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Представленные здесь правила - лишь советы. Они даются без гарантии и принятия ответственности и не являются специальными договорными условиями. Перед использованием данного изделия пользователь обязан проверить, соответствуют ли спецификации, указанные в «Таблице спецификаций», конкретной цели использования изделия или проекту.
- Изделие GLOSSMAX PRO постоянно совершенствуется в отношении технологий изготовления и обработки, процессов и деятельности по добавлению стоимости.

Пожалуйста, следите за обновлениями и текущими инструкциями по эксплуатации.

FSC

www.fsc.org

FSC® C115698

Знак
ответственного
лесопользования

соединяя **природу и жизнь**

www.keas.com

Все права защищены. Конфиденциально.
Можно использовать для Kastamonu Entegre и клиентов Kastamonu Entegre.

KASTAMONU