

"КАСТАМОНУ БЪЛГАРИЯ АД", ул. "Шипченска епопея" № 24, Стара Загора / Павел Баня / Горно Сахране
Пощенски код: 6151, Тел: +359 (0) 431 628 90, Email: info@keas.bg

Този документ е изготвен в съответствие със Стандарт EN ISO / IEC 17 050-1

Този продукт е произведен в съответствие със стандартите EN 312 и EN 13986:2004+A1:2015

№	Механични свойства и обща допустими отклонения	Метод на изпитване	Мерна единица	Изискване		
				Дебелина (mm)		
				≥ 8 - 10	> 10 - 13	> 13 - 20
1	Допустими отклонения на размери:	EN 324-1				
	- Дебелина (след шлайфане)		mm	± 0.3		
	- Дължина и ширина		mm	± 5		
	- Плътност		kg/m³	± 10 %		
2	Допуск за праволинейност на кант	EN 324-2	mm/m	≤ 1.5		
3	Перпендикулярност	EN 324-2	mm/m	≤ 2		
4	Влагосъдържание	EN 322	%	5 - 13 %		
5	Плътност	EN 323	kg/m³	670	660	650
6	Якост на огъване	EN 310	N/mm²	≥ 15	≥ 15	≥ 14
7	Модул на еластичност при огъване	EN 310	N/mm²	≥ 2050	≥ 2050	≥ 1950
8	Якост на разлепване	EN 319	N/mm²	≥ 0.45	≥ 0.45	≥ 0.45
9	Набъбване по дебелина, (24 ч.)	EN 317	%	≤ 17	≤ 17	≤ 14
10	Якост на разлепване след изпитване чрез кипене	EN 1087-1	N/mm²	≥ 0.09	≥ 0.09	≥ 0.08
11	Емисии на формалдехид: Съответства на изискванията на Регламент (ЕС) 2023/1464 (REACH, Приложение XVII, вписване 77)	EN 717-1	mg/m³	≤ 0,062 mg/m³		

ЗАБЕЛЕЖКА: Стойностите се характеризират с влагосъдържание в материала, съответстващо на относителна влажност от 65% и температура 20°C.

Размери за доставка в (mm) (широчина и дължина): 1220 - 2200

Изготвил: **Ръководител Направление**
"Качествен контрол"

Ахмед Даудов



Одобрил: **Изпълнителен Директор**

Мехмет Сафалтън

